Technisches Merkblatt

ADLER
In unseren Adern fließt Farbe.

Innolux Top KR 2778

Hochreaktiver UV-Walzdecklack **für die industrielle Lackierung von Fertigparkettelementen (inkl. Kork) und Möbeln**

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Hochreaktiver UV-Walzdecklack mit speziellem Zusatz zur Abriebverbesserung; sehr gute chemische und mechanische Widerstandsfähigkeit, gilbungsfrei.

Besondere Eigenschaften und Prüfnormen

- **ÖNORM A 1605-12 (Möbeloberflächen)**
  Bestimmung der Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-B1
  Verhalten bei Abrieb: 2-C (≥ 150 U)
  Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-C (≥ 1,5 N)
  Beflammung: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche)
- **ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten)**
  In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar, Q1, Tr 1
- **DIN 68861 (Möbeloberflächen)**
  Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1 B
  Teil 2: Verhalten bei Abriebbeanspruchung: 2 C (> 150 bis ≤ 350 U)
  Teil 4: Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4 D (> 1,0 bis 1,5 N)
- **DIN 53160-1 und DIN 53160-2**
  Schweiß- und Speichelechtheit
- **ÖNORM EN 71-3**
  Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
- **Französische Verordnung DEVL1104875A**
  Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete

Für die industrielle Serienbeschichtung von Fertigparkettelementen. (inkl. Kork)

Für die Lackierung von stark beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau wie z.B. Tischplatten und Abstellflächen in Küchen und im Wohnbereich, Badezimmern, Büros und im Objektbereich, Fronten und ständig sichtbare Flächen, beanspruchte Flächen von Sitzmöbeln und nicht ständig sichtbare Flächen. Verwendungsbereiche II bis IV gemäß ÖNORM A 1610-12.

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
Telefon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, E-Mail: technical-support@adler-lacke.com

Unsere Anleitungen basieren auf derzeitigem Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise

- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Für eine optimale Oberflächenqualität ist es vorteilhaft, die Lackierung in 2 – 3 und die Decklackierung in 2 Walzlackierschritten aufzutragen. Bei mehrfachem Walzauftrag wird jeweils Zwischengelieren empfohlen.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 210 - Arbeitsrichtlinien für Innolux-Systeme.**

Auftragstechnik

	Walzauftrag
Auftragsgerät	Walzlackiermaschine
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m²)	3 - 6
Gesamtauftragsmenge (g/m²)	max. 12

Das Produkt ist anwendungsfertig eingestellt.

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

UV-Härtung

Sofortige **UV-Härtung** ohne vorheriges Abdunsten:

	Vorschub	
	Zwischengelieren	Härten
Hg-Strahler 80 W/cm	10 - 14 m/min	5 - 7 m/min
Hg-Strahler 120 W/cm	12 - 16 m/min	7 - 10 m/min

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort nach Gebrauch mit Waschverdünner (8501).

8501

UNTERGRUND

Untergrundart

Laub- und Nadelholz (Vollholz, Furnier-, (beschichtete) Holzspan-, Holzfaserwerkstoffe).

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Untergrundvorbereitung

Kalibrierschliff

Laubhölzer: Holzschliff Körnung 150 - 180

Nadelhölzer: Holzschliff Körnung 120 - 150

BESCHICHTUNGSAUFBAU

Grundierung	1 x Innolux Walzgrund Farblos (2736000200)
Zwischenschliff	Körnung 320 – 400 Schleifstaub entfernen. Durchschleifen vermeiden!
Decklackierung	3 – 6 g/m² Innolux Top KR (2778) Für eine optimale Oberflächenqualität ist es vorteilhaft, den Decklack mit 2 in Serie geschalteten Walzlackieraggregaten aufzutragen, wobei nach dem 1. Auftrag zwischengeliert und nach dem 2. Auftrag ausgehärtet wird. **Beispiel:** 1 x 4 g/m² mit reverselaufender Dosierwalze Zwischengelieren mit 1 Hg-Strahler 80 W/cm, Vorschub 10 m/min 1 x 4 g/m² mit reverselaufender Dosierwalze Aushärten mit 2 Hg-Strahler 80 - 120 W/cm, Vorschub 10 - 14 m/min

REINIGUNG & PFLEGE

Reinigung und Pflege	Reinigung mit Clean-Möbelreiniger (7202) und Pflege mit Clean-Möbelpflege Plus (7222).

BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen	25 kg
Farbtöne/Glanzgrade	Innolux Top KR G05 (2778000105)
Zusatzprodukte	Clean-Möbelpflege Plus (7222) Clean-Möbelreiniger (7202) Innolux Walzgrund (2736) Waschverdünner 8501 (8501) Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung	Mindestens 9 Monat(e) in original verschlossenen Gebinden. Vor Sonne schützen.
Technische Daten	Lieferviskosität: 50 – 60 Sekunden nach DIN 53211 (6 mm-Messbecher, 20 °C)
Sicherheitstechnische Angaben	Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet. Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.