

Innolux Spachtelgrund

2721

Hochreaktiver UV-Walzgrund **für Industrie**

PRODUKTBE SCHREIBUNG

Produktnummer 2721 000200

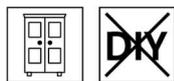
Allgemeines Hochreaktiver UV-Walzgrund mit ausgezeichneter Füllkraft; sehr gute Dauere lastizität und sehr hohe mechanische Beständigkeit.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen

- **ÖNORM A 3800-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar, Q1, Tr 1
- **ÖNORM EN 71-3** Sicherheit von Spielzeug; Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
- **DIN 53160-1 und DIN 53160-2** Schweiß- und Speichelechtheit
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+



Anwendungsgebiete



- Für die Lackierung von stark beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau wie z.B. Tischplatten und Abstellflächen in Küchen und im Wohnbereich, Badezimmern, Büros und im Objektbereich, Fronten und ständig sichtbare Flächen, beanspruchte Flächen von Sitzmöbeln und nicht ständig sichtbare Flächen. Verwendungsbereiche II bis IV gemäß ÖNORM A 1610-12.
- Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Produkt vor Licht- und Sonneinstrahlung schützen!
- Für mäßig beanspruchte Versiegelungen von Fußbodendielen (Beanspruchungsklasse A gemäß ÖNORM C 2354) wird eine Trockenfilmdicke von 40 - 45 µm empfohlen. Diese Schichtdicke wird mit den vorgeschlagenen Auftragsmengen erreicht.
- Bitte beachten Sie unsere „**Arbeitsrichtlinien für UV-Walzlacke**“.

06-22 (ersetzt 03-19) ZKL 2721

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
Fon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: technical-support@adler-lacke.com

Unsere Anleitungen basieren auf dem derzeitigen Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

Auftragstechnik

Auftragsverfahren	Walzen
Walzentyp	Walzlackiermaschine
Auftragsmenge (g/m ²)	Auftragsmenge: 25 - 50

Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt.

Die Form und die Beschaffenheit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

UV-Härtung

Sofortige **UV-Härtung** ohne vorheriges Abdunsten:

	Vorschub	
	Zwischengelieren	Härten
Hg-Strahler 80 - 120 W/cm	10 - 14 m/min	5 - 7 m/min

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

Reinigung der Arbeitsgeräte

Mit Waschverdünnung 80072 oder 96712.

UNTERGRUND**Untergrundart**

Laub- und Nadelholz (Vollholz-, Furnier-, (beschichtete) Holzspan-, Holzfaserverwerkstoffe)

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Untergrundvorbereitung

Kalibrierschliff

Laubhölzer: Holzschliff Körnung 150 - 180

Nadelhölzer: Holzschliff Körnung 120 - 150

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

Grundierung

1 – 2 x Innolux Spachtelgrund 2721 000200

Zwischenschliff

Körnung 320 - 400 und Scotch-Brite-Walze

Durchschleifen vermeiden!

**Decklackierung**

Innolux Decklack GF G25 2765 000125

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

BESTELLHINWEISE**Gebindegrößen**

25 kg

Zusatzprodukte

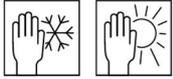
Waschverdünnung 80072

Spezialverdünnung 96712

Innolux Decklack GF G25 2765 000125

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 9 Monate in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Technische Daten

Lieferviskosität 250 - 300 s nach DIN 53211 (6-mm-Becher, 20 °C)

Sicherheitstechnische Angaben



Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.
