

Innolux Spachtelgrund GF

2720

Hochreaktiver UV-Walzpachtel für die industrielle Lackierung im Möbel- und Innenbereich

PRODUKTBE SCHREIBUNG

Produktnummer 2720 000200

Allgemeines

Hochreaktiver UV-Walzpachtel mit ausgezeichneter Füllkraft, sehr gute Dauerelastizität, sehr hohe mechanische Beständigkeit und geringe Vergilbung.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **ÖNORM A 3800-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar, Q1, Tr 1
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

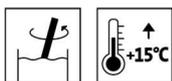
Anwendungsgebiete



- Für die industrielle Serienlackierung von Möbelteilen und Innentüren.
- Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Produkt vor Licht- und Sonneinstrahlung schützen!
- Bitte beachten Sie unsere „Arbeitsrichtlinien für UV-Walzlacke“.

Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Walzen
Spachteln	Walzpachtelmaschine
Auftragsmenge (g/m ²)	Auftragsmenge: 25 - 50

Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt.

Die Form und die Beschaffenheit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

UV-HärtungSofortige **UV-Härtung** ohne vorheriges Abdunsten:

	Vorschub	
	Zwischengliedern	Härten
Hg-Strahler 80 - 120 W/cm	10 - 14 m/min	5 - 7 m/min

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

Reinigung der Arbeitsgeräte

Mit Waschverdünnung 80072 oder Spezialverdünnung 96712

UNTERGRUND**Untergrundart**

Laub- und Nadelholz (Vollholz-, Furnier-, (beschichtete) Holzspan-, Holzfaserverwerkstoffe)

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Untergrundvorbereitung

Kalibrierschliff

Laubhölzer: Holzschliff Körnung 150 – 180**Nadelhölzer:** Holzschliff Körnung 120 – 150**BESCHICHTUNGS-AUFBAU****Spachteln**

1 x Innolux Spachtelgrund GF 2720 000200

Zwischenschliff

Körnung 320 - 400 und Scotch-Brite-Walze

**Grundierung**

Mit einem geeigneten UV-Walzdecklack wie z.B Innolux Walzgrund GF 2733 000200

Für eine optimale Oberflächenqualität ist es vorteilhaft, die Grundierung mit 2 in Serie geschalteten Walzlackieraggregaten aufzutragen, wobei nach dem 1. Auftrag zwischengliedert und nach dem 2. Auftrag ausgehärtet wird.

Zwischenschliff

Körnung 320 - 400

Durchschleifen vermeiden!

**Decklackierung**

Mit einem geeigneten UV-Walzdecklack wie z.B. Innolux Decklack GF G20 2765 000120

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

BESTELLMHINWEISE

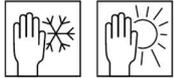
Gebindegrößen

25 kg

Zusatzprodukte

Innolux Walzgrund GF 2733 000200
Innolux Decklack GF G20 2765 000120
Waschverdünnung 80072
Spezialverdünnung 96712

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung

Mindestens 6 Monate in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen geschützt lagern.

Technische Daten

Lieferviskosität 140 - 160 s nach DIN 53211 (6-mm-Becher, 20 °C)

Sicherheitstechnische Angaben

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.
