

## Innolux Spachtelgrund Color

2724

Hochreaktiver weiß pigmentierter UV-Walzgrund für die Industrie

### PRODUKTBESCHREIBUNG

#### Allgemeines

Hochreaktiver weiß pigmentierter UV-Walzgrund mit ausgezeichneter Füllkraft; sehr gute Dauerelastizität und sehr hohe mechanische Beständigkeit.

#### Besondere Eigenschaften und Prüfnormen



- **ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten)**

In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar, Q1, Tr 1



- **DIN 53160-1 und DIN 53160-2**

Schweiß- und Speichelechtheit



- **ÖNORM EN 71-3**

Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)



- **Französische Verordnung DEVL1104875A**

Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

#### Anwendungsgebiete



UV-härtende Walzgrundierung für die industrielle Serienlackierung von Möbelteilen und Innentüren.

Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

### VERARBEITUNG

#### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Produkt vor Licht- und Sonneneinstrahlung schützen!
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 210 - Arbeitsrichtlinien für Innolux-Systeme**.

**Auftragstechnik**

	<b>Walzauftrag</b>
<b>Auftragsgerät</b>	Walzlackiermaschine mit Glättwalze (SAS)
<b>Auftragsmenge pro Auftrag (g/m<sup>2</sup>)</b>	10 - 50

Das Produkt ist anwendungsfertig eingestellt.

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

**UV-Härtung**

Sofortige **UV-Härtung** ohne vorheriges Abdunsten:

	<b>Vorschub</b>	
	Zwischengelieren	Härten
Hg und Ga-Strahler 80 - 120 W/cm	10 - 14 m/min	5 - 7 m/min

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

**Reinigung der Arbeitsgeräte**

8501

Sofort nach Gebrauch mit Waschverdünner (8501).

**UNTERGRUND****Untergrundart**

Laub- und Nadelhölzer Für die deckende Lackierung geeignete Holzspan- oder Holzfaserverwerkstoffe (z. B. MDF).

**Untergrundbeschaffenheit**

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

**Untergrundvorbereitung****Kalibrierschliff**

Laubhölzer: Körnung 150 - 180

Nadelhölzer: Körnung 120 - 150

MDF / HDF: Schliff Körnung 240 – 280

**BESCHICHTUNGS-AUFBAU****Grundierung**

10 – 50 g/m<sup>2</sup> Innolux Spachtelgrund Color (2724)

**Zwischenschliff**

Körnung 320 - 400 und Scotch-Brite-Walze

Durchschleifen vermeiden!

Schleifstaub entfernen.

**Folgebeseichnung**

Mit einem geeigneten ADLER UV-Walzdecklack wie z.B. Innolux Decklack GF (2765) oder Innolux Schleifgrund Color (2743)

**BESTELLHINWEISE****Gebindegrößen**

30 kg

**Farbtöne**

**Standardfarbe(n):**  
Weiß (2724070693)

---

### Zusatzprodukte

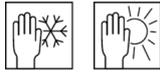
Innolux Decklack GF (2765)  
Innolux Schleifgrund Color (2743)  
Waschverdünner 8501 (8501)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

---

## WEITERE HINWEISE

### Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 6 Monat(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

---

### Technische Daten

Lieferviskosität: 270 – 290 Sekunden nach DIN 53211  
(6 mm-Messbecher, 20 °C)

---

### Sicherheitstechnische Angaben



Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com) abgerufen werden.