

Innolux Spachtel

2710

UV-Walzspachtel für die industrielle Lackierung von Parkett.

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Hochreaktiver pigmentierter UV-Walzspachtel auf Basis ungesättigter Acrylatharze. Gute Tiefenhärtung, ausgezeichnete Elastizität und hervorragendes Füllvermögen.

Umweltzeichen und Prüfnormen



- **ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten)**
In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar, Q1, Tr 1
- **ÖNORM C 2354 (Holzfußböden)**
Beanspruchungsklassen: A, B und C (die im Merkblatt angegebenen Aufbauempfehlungen müssen eingehalten werden)
- **Französische Verordnung DEVL1104875A**
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



Für die industrielle Serienbeschichtung von Fertigparkettelementen.
Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Produkt vor Licht- und Sonneneinstrahlung schützen!
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 210 - Arbeitsrichtlinien für Innolux-Lacksysteme**.

Auftragstechnik



	Spachteln
Auftragsgerät	Walzspachtelmaschine
Auftragsmenge pro Auftrag (ml/m ²)	10 - 50

Das Produkt ist anwendungsfertig eingestellt.

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

UV-Härtung



Sofortige **UV-Härtung** ohne vorheriges Abdunsten:

	Vorschub	
	Zwischengliedern	Härten
Hg und Ga-Strahler 80 - 120 W/cm	10 - 14 m/min	5 - 7 m/min

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

Reinigung der Arbeitsgeräte



8501

Sofort nach Gebrauch mit Waschverdünner (8501).

UNTERGRUND

Untergrundart

Laub- und Nadelholz (Massivholz)

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Untergrundvorbereitung

Kalibrierschliff

Laubhölzer: Körnung 150 - 180
Nadelhölzer: Körnung 120 - 150

BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Spachteln

10 – 50 g/m² Innolux Spachtel (2710)

Zwischenschliff



Körnung 320 - 400 und Scotch-Brite-Walze
Schleifstaub entfernen.

Grundierung

2-3 x mit einem geeigneten UV-Walzgrund wie z.B. Innolux Walzgrund FLEX (2737000200)

Für eine optimale Oberflächenqualität ist es vorteilhaft, die Grundierung mit 3 in Serie geschalteten Walzlackieraggregaten aufzutragen, wobei nach dem 1. und 2. Auftrag zwischengliedert und nach dem 3. Auftrag ausgehärtet wird.

Zwischenschliff



Körnung 320 – 400
Durchschleifen vermeiden!
Schleifstaub entfernen.

Decklackierung

Mit einem geeigneten UV-Walzdecklack wie z.B. Innolux Floor Decklack (2766)

BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen

25 kg, 250 kg

Farbtöne

Standardfarbe(n):
Eiche (2710053041)

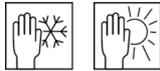
Zusatzprodukte

Innolux Floor Decklack (2766)
Innolux Walzgrund FLEX (2737)
Waschverdünner 8501 (8501)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 9 Monat(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Technische Daten

Lieferviskosität: Pastös

Sicherheitstechnische Angaben



Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.