

Innolux Haftpromotor

2702 000200

Fondo UV favorente l'adesione per l'applicazione a rullo per l'industria

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Fondo catalizzante a UV per l'applicazione a rullo sulla plastica; conferisce ai cicli di verniciatura UV a rullo un'eccellente adesione al supporto in caso di forte sollecitazione meccanica.

Caratteristiche particolari e norme

- **ÖNORM A 3800-1** (comportamento al fuoco) in combinazione con un supporto difficilmente infiammabile: difficilmente infiammabile (prima B 1 secondo B 3800-1), Q1, Tr 1
- **Regolamento francese DEVL1104875A** relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+



Campi d'impiego

- Per la verniciatura industriale, in serie, di elementi di parquet prefabbricati.



LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente è necessaria una temperatura minima di + 15 °C.
- Si prega di osservare le nostre "Direttive per l'utilizzazione della vernice UV a rullo".

Metodo di applicazione



Procedura di applicazione	Applicazione a rullo
Tipo di rullo	Rullatrice
Quantità di applicazione (g/m ²)	12 - 15

Il prodotto è pronto all'uso.

La forma e la natura del supporto, nonché l'umidità del supporto, influiscono sul quantitativo consumato/alla resa. Solo facendo prima un'applicazione di prova è possibile sapere i valori esatti del consumo.

Essiccazione UV**Indurimento UV** immediato senza appassimento precedente:

	avanzamento
	Gelificazione intermedia
Lampada Hg 80 - 120 W/cm ²	10 - 14 m/min

L'indurimento del fondo favorente l'adesione avviene assieme alla mano di fondo successiva.

Pulizia degli utensili

Con ADLER Waschverdünnung 80072 oppure ADLER Spezialverdünnung 96712.

SUPPORTO**Tipo di supporto**

Legno di latifoglia e di conifera (legno massiccio, elementi di parquet prefabbricati)

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di distaccanti come grasso, cera, silicone, resina etc. e privo di polvere di legno e ne deve essere verificata l'idoneità per la verniciatura.

Preparazione del supporto

Carteggiatura di calibrazione

Legno di latifoglia: grana 150 - 180

Legno di conifera: grana 120 - 150

CICLO DI VERNICIATURA**Primer**

Innolux Haftpromotor 2702000200

Fondo

Ad es. Innolux Walzgrund 2736000200

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

Carteggiatura intermedia

Grana 320 - 400

Di seguito carteggiare con abrasivo sintetico (ad es. Scotch-Brite di 3M).

Evitare di sfondare fino al legno poiché si possono presentare delle differenze nel ravvivamento, le quali potrebbero intensificarsi a causa dell'ingiallimento durante l'invecchiamento.

Finitura

Con una vernice UV a rullo adeguata come ad es. Innolux Decklack 2760000105 sgg.

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

INDICAZIONI PER GLI ORDINI**Confezioni**

25 kg

Prodotti complementari

ADLER Waschverdünnung 80072

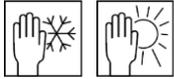
ADLER UV-AC-Walzlackverdünnung 80075

ADLER Spezialverdünnung 96712

Innolux Walzgrund 2736000200

Innolux Decklack 2760000105 sgg.

ULTERIORI INDICAZIONI

Durata/magazzinaggio

Almeno 6 mesi in confezioni originalmente sigillate.

Immagazzinare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30° C).

Dati tecnici

Viscosità di fornitura secondo DIN 53211 (tazza da 6mm, 20 °C): 90 ± 5 s

Indicazioni tecniche di sicurezza

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e maneggio come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito **www.adler-lacke.com**.

Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale.
