

Innolux Haftpromotor S

2704

UV-Haftprimer zum Walzen für die industrielle Lackierung von Möbelteilen

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

UV-härtender Walzgrund für Kunststoff, Metall oder Melaminharzplatten; verleiht UV-Walzlack-aufbauten eine ausgezeichnete Haftung zum Untergrund bei starker mechanischer Belastung.

Umweltzeichen und Prüfnormen



- **ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten)**
In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar, Q1, Tr 1



- **Französische Verordnung DEVL1104875A**
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



Für die industrielle Serienbeschichtung von Möbelteilen.
Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Produkt vor Licht- und Sonneneinstrahlung schützen!
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 210 - Arbeitsrichtlinien für Innolux-Lacksysteme**.

Auftragstechnik



	Walzauftrag
Gesamtauftragsmenge (g/m ²)	12 - 15

Das Produkt ist anwendungsfertig eingestellt.

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

UV-Härtung



Sofortige **UV-Härtung** ohne vorheriges Abdunsten:

	Vorschub
	Zwischengelieren
Hg-Strahler 80 - 120 W/cm ²	10 - 14 m/min

Die Aushärtung des Haftpromotors erfolgt gemeinsam mit der nachfolgenden Grundierungsschicht.

Reinigung der Arbeitsgeräte



8501

8505

Sofort nach Gebrauch mit Waschverdünner (8501) oder PUR-Spezial-Verdünner (8505).

UNTERGRUND

Untergrundart

Melaminharzplatten
Beschichtungsfähige Kunststoffe
Metall

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Vorgrundierung

1 x Innolux Haftpromotor S (2704)

Grundierung

Innolux Walzgrund in der gewünschten Qualität, z.B. Innolux Walzgrund (2736).

Zwischenschliff



Körnung 320 – 400

Anschließend mit Schleifvlies (z. B. Scotch-Brite von 3M) schleifen.

Ein Durchschleifen muss vermieden werden, da es sonst zu Anfeuerungsdifferenzen kommen kann, die durch Vergilbung bei der Alterung noch verstärkt werden.

Schleifstaub entfernen.

Decklackierung

Mit einem geeigneten UV-Walzdecklack wie z.B. Innolux Decklack (2760) im gewünschten Glanzgrad.

BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen

25 kg

Farbtöne/Glanzgrade

Innolux Haftpromotor S Farblos (2704000200)

Zusatzprodukte

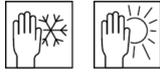
Innolux Decklack (2760)
Innolux Walzgrund (2736)

PUR-Spezial-Verdünner 8505 (8505)
Waschverdünner 8501 (8501)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 9 Monat(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Technische Daten

Lieferviskosität: 85 – 95 Sekunden nach DIN 53211
(6 mm-Messbecher, 20 °C)

Sicherheitstechnische Angaben



Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.

Während der Arbeit geschlossene Arbeitskleidung, Schutzhandschuhe aus Butylkautschuk und Schutzbrille mit Seitenschutz tragen! Bei Berührung mit den Augen sofort mit Wasser ausspülen und Arzt konsultieren! Beschmutzte, getränkte Kleidung sofort ausziehen! Bei Berührung mit der Haut sofort mit viel Wasser und Seife abwaschen!

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.
