

Hammerschlaglack

5616

Lösemittelbasierter Effektlack für innen und außen für DIY und Gewerbe

	PRODUKTBESCHREIBUNG			
Produktnummer(n)	56050 ff			
Allgemeines	Dekorativer Hammerschlaglack auf Alkydharzbasis mit Korrosionsschutz für den Innen- und Außenbereich. Keine zusätzliche Grundierung für Eisen und Stahl notwendig; restrostverträglich.			
Anwendungsgebiete	Für die Beschichtung von Metall im Innen- und Außenbereich.			
	VERARBEITUNG			
Verarbeitungshinweise	Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.			
L	 Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +5 °C ist erforderlich. 			
	 Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 – 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 – 80 %. 			
Auftragstechnik	Auftragsverfahren	Streichen	Rollen	
11 ↓ ↓ ↓ ↓ 10m²	Ergiebigkeit pro Auftrag (m²/l) ¹⁾	ca. 10		
	Das Produkt ist streichfertig eingestellt.			
	Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung			

zu ermitteln.

02-22 (ersetzt 03-07) ZKL 5616

Trockenzeiten

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



Staubtrocken	ca. 4 Stunden	
Überlackierbar	nach ca. 2 Stunden, jedoch vor Ablauf von	
	5 Stunden	
Durchgetrocknet	nach ca. 21 Tagen (in dieser Zeit wegen der Gefahr von Runzelbildung nicht überarbeiten).	

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Für eine gute Durchtrocknung sind die empfohlenen Auftragsmengen unbedingt einzuhalten. Zu hohe Schichtstärken führen zu einer deutlichen Trocknungsverzögerung!

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort nach Gebrauch mit KH-Spritzverdünnung 80367.



Verdünnung, Pinsel oder Rollen nicht mehr anderweitig verwenden, da das im Hammerschlaglack enthaltene Silikonöl bei normalen Lacken und Lackiergegenständen Krater bewirken würde.

UNTERGRUND

Untergrundart

Eisen und Stahl

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Bitte ÖNORM B2230 Teil 2 beachten.

Siehe auch VOB, Teil C, DIN 18363, Absatz 3; Maler- und Lackierarbeiten.

Nicht tragfähige Beschichtungen sind grundrein zu entfernen.

Untergrundvorbereitung

Eisen und Stahl

Metallisch blank entrosten.

Fettige oder ölige Verunreinigungen gründlich mit Entfetter 80394 entfernen.

Zink, Aluminium und andere NE-Metalle

Mit Schleifvlies und Entfetter 80394 matt anschleifen.

Altanstriche

Mit Körnung 120 anschleifen und reinigen.

Bitte die jeweiligen Merkblätter der Produkte beachten.

BESCHICHTUNGSAUFBAU

Grundbeschichtung

Eisen und Stahl:

1 x Hammerschlaglack 5616

Zink, Aluminium und andere NE-Metalle:

1 x Unigrund LM 4516 bzw. 2K-Epoxi-Grund 5604.

Altanstriche

Auf intakten Altanstrichen ist die Anstrichverträglichkeit zu prüfen.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

Zwischenbeschichtung	Eisen und Stahl: nicht erforderlich	
	Zink, Aluminium und andere NE-Metalle: 1 x Hammerschlaglack 5616	
Schlussbeschichtung	1 x Hammerschlaglack 5616	
	BESTELLHINWEISE	
Gebindegrößen	750 ml	
Farbtöne/Glanzgrade	Aluminium 72 Anthrazit Brillantblau Dunkelgrün	56050 56051 56052 56053
Zusatzprodukte	KH-Spritzverdünnung 80367 Entfetter 80394 Unigrund LM 4516 2K-Epoxi-Grund 5604	
	WEITERE H	INWEISE
Haltbarkeit/Lagerung	Mindestens 5 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.	
	Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30°C) geschützt lagern.	
Technische Daten	VOC-Gehalt	EU-Grenzwert für Hammerschlaglack (Kat. A/i): 500 g/l (2010). Hammerschlaglack enthält maximal 500 g/l VOC.
Sicherheitstechnische Angaben	Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.	