

GENERALITA'

E' una resina a base urea-formaldeide a bassissima emissione esente da etichettatura di rischio, che trova impiego nell'industria del legno quale collante a caldo. Si distingue per l'elevatissima resa, buon tempo di vita e assenza di trasudamento.

Il prodotto è indicato per la produzione di manufatti in classe E1 di emissione di formaldeide.

CAMPO DI IMPIEGO

E' utilizzata nella fabbricazione di compensati, tamburati, mobili e pannelli truciolari.

DATI TECNICI

ASPETTO	polvere bianca o noce	
PESO SPECIFICO	~0,5	g/cm ³
VISCOSITA' Brookfield a 20 °C (soluzione 2:1) g3/5rpm	2500 - 5500	mPa*s

MODALITA' PER L'USO

Il prodotto va impiegato in soluzione acquosa a concentrazioni intorno al 65%.

La dispersione va eseguita sotto agitazione aggiungendo metà dell'acqua necessaria e tutta la resina polvere fino ad ottenere un impasto senza grumi; aggiungere quindi il rimanente d'acqua ed agitare fino a completa dispersione.

RESINA POLVERE	kg	10
ACQUA FREDDA A 15 - 20°C	kg	5

TEMPI DI VITA E DI INDURIMENTO (valori indicativi)

TEMPI DI VITA A:	20°C	ore	~ 5
	30°C	ore	~ 3
TEMPI DI INDURIMENTO A:	60°C	min.	~ 12
	80°C	sec.	~ 140
	100°C	sec.	~ 50

Nell'applicazione i tempi di indurimento vanno aumentati di 1 minuto per ogni millimetro di spessore del supporto. Per accelerare i tempi di presa, aggiungere alla resina disciolta circa un 10% di colla D3 compatibile.

SPALMATURA E PRESSAGGIO

Con incollatrice a rulli, spatola o pennello. La quantità deve essere dosata secondo la natura del supporto, tra 100 - 200 g/m². La pressione di esercizio della pressa è funzione dei supporti; essa varia indicativamente tra 0,8 - 2 kg/cm².
(per manufatti in classe E1 la quantità deve essere di 100 g/m²).

ATTENZIONE

Controllare frequentemente che la colla si presenti ancora umida ed appiccicosa al pressaggio. Legni tipo betulla, palissandro, tek, abete e le radiche in genere richiedono a volte miscele particolari. La miscela collante va preparata preferibilmente in recipienti non metallici, eccetto acciaio inox. Se si applica su essenza di ciliegio non impiegare colla acetovinilica di nessun tipo.

CONFEZIONI

Sacchi da kg 25.

STOCCAGGIO

A 20°C in imballi originali chiusi il prodotto si conserva per 9 mesi. Stoccaggi a temperature superiori ai 30 °C e inferiori ai 10 possono deteriorare il prodotto. Il prodotto è igroscopico e deve essere protetto dall'umidità perché a contatto con quest'ultima può impaccare e diventare inutilizzabile.

Le informazioni contenute nella presente scheda e i suggerimenti circa le modalità d'uso e d'applicazione dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche. Non comportano tuttavia l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni effettuate con l'impiego dei nostri prodotti data la variabilità dei materiali e delle condizioni applicative che vanno al di là del nostro controllo. Raccomandiamo quindi di eseguire test preliminari in relazione anche alle lavorazioni successive previste per il manufatto e le condizioni di esercizio del prodotto finito. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Data: Maggio 2021; revisione n°02

- LA PRESENTE SCHEDA NON E' VALIDA COME SPECIFICA DI PRODOTTO -



Nelle nostre vene scorre colore.

ADLER ITALIA SRL
Piazza della Mostra,2 39100 Bolzano (BZ)
Tel +39 0464 425308 Fax +39 0464 480957