## **Technisches Merkblatt**



Floor-Finish 4202

Wasserbasierter Versiegelungslack mit rutschhemmenden Eigenschaften für DIY und Gewerbe

### **PRODUKTBESCHREIBUNG**

### **Allgemeines**

Nicht vergilbender Parkett-Versiegelungslack auf Polyurethan-Acrylat-Copolymer-Dispersions-Basis. Das Produkt ist wahlweise 1-komponentig oder nach Härterzugabe 2-komponentig verarbeitbar. Das Produkt zeichnet sich durch sehr gute Abriebfestigkeit, sehr gute Kratzfestigkeit, spezielle rutschhemmender Ausrüstung, sehr gute Füllkraft und ausgezeichnete Oberflächenbeständigkeit gegen chemische Einwirkungen aus.

### Umweltzeichen und Prüfnormen













### ÖNORM EN 71-3

Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)

DIN 53160-1 und DIN 53160-2 Schweiß- und Speichelechtheit

### ÖNORM C 2354 (Holzfußböden)

Eine hohe Gebrauchstauglichkeit wird erreicht, wenn ein dreimaliger Gießauftrag mit jeweiligem Zwischenschliff durchgeführt wird; die Anforderungen der Beanspruchungsklassen A und B gemäß ÖNORM C 2354 werden erreicht; Beanspruchungsklasse C (bei 2K-Verarbeitung).

### ÖNORM A 1605-12 (Möbeloberflächen)

Bestimmung der Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen:

bei 1K-Verarbeitung: 1-B bei 2K-Verarbeitung: 1-B1 Verhalten bei Kratzbeanspruchung: bei 1K-Verarbeitung: 4-E (≥ 0,9 N)

# bei 2K-Verarbeitung: 4-D (≥ 1,0 N) ONORM A 3800-1 (Brandverhalten)

In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar. O1. Tr 1

BGR 181 (bisher ZH1/571) und DIN 51130
 Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.
 Erfüllt die Anforderungen der Rutschklasse R9.

### Französische Verordnung DEVL1104875A Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.

Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

2-0 ZKL 4202 | 03/25 | ersetzt 1-0

### **Anwendungsgebiete**





1K-Verarbeitung: Für mäßig bis stark beanspruchte Holzböden und Parkett, vor allem im privaten Wohnbereich. Erfüllt die Beanspruchungsklassen A (mäßige Beanspruchung) und B (starke Beanspruchung) gemäß ÖNORM C

2K-Verarbeitung: Für besonders stark beanspruchte Holzböden und Parkett (Beanspruchungsklasse C nach ÖNORM C 2354) wie z.B. Vorräume, Büros, Geschäftsbereiche, Gaststätten, Treppen.

### **VERARBEITUNG**

### Verarbeitungshinweise





- Bitte Produkt vor Gebrauch und während der Verarbeitung gut aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +10 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 - 80 %.
- Gebinde mit abgehärtetem Material nicht verschließen.
- Floor-Finish (4202) ist wahlweise 1- oder 2-komponentig verarbeitbar. Auf Grund der höheren Beständigkeiten und des Erreichens der höchsten Beanspruchungsklasse C gemäß ÖNORM C 2354 empfehlen wir die **2K-Verarbeitung**.
- Auf eine gleichmäßige Verteilung des Lackes ist zu achten.
- Durch Anlegen von Probeflächen sind der Farbton und die Verträglichkeit sowie Haftung mit dem Untergrund zu prüfen.
- Jegliche Verarbeitungsablaufes, Veränderung des der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.

### Mischungsverhältnis



8481 4%

100 Gew.-Teil(e) Floor-Finish (4202)

4 Gew.-Teil(e) Aqua-Crosslinker 8481 (8481000210)

Aqua-Crosslinker 8481 (8481000210) dem Gebinde zuführen und sofort 1 Minute stark schütteln.

oder Alternativ:

Aqua-Crosslinker 8481 (8481000210) sorgfältig und knollenfrei unter Rühren in die Lackkomponente einarbeiten.

Wir empfehlen, vor Beginn der Verarbeitung eine Wartezeit von ca. 10 Minuten einzuhalten.

### **Topfzeit**



8 Stunde(n)

Ein Ende der Topfzeit ist nicht erkennbar.

Eine weitere Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich.

Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.

### Auftragstechnik





	Streichen	Rollen
Auftragsgerät	weicher Acrylpinsel	Kurzhaarroller
Auftragmenge pro Auftrag (ml/m²)	100 - 125	

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

### Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)



Schleif- und Überlackierbar	ca. 4 Stunde(n)
Begehbar	ca. 8 Stunde(n)

Achtung: Teppiche erst nach frühestens 8 Tagen auflegen.

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

relatives Lasticaesse.

Um eine einwandfreie Trocknung zu erzielen, ist für gute Raumlüftung zu sorgen.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

### Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Seifenwasser reinigen.

Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Abbeizer Express (8313).

	UNTERGRUND
Untergrundart	Laub- und Nadelholz (Massivholz)
Untergrundbeschaffenheit	Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden. Nicht tragfähige Altanstriche entfernen.
Holzfeuchte	Laubhölzer: 12 % ± 2 % Nadelhölzer: 15 % ± 2 %
Untergrundvorbereitung	Laubhölzer: Körnung 150 - 180 Nadelhölzer: Körnung 120 - 150

Falls kleine Risse und Fugen vorhanden sind, diese mit einer Mischung aus 1
GewTeil Schleifstaub und ca. 2 GewTeilen Floor-Fill (4207) ausspachteln.
Nach ca. 1 Stunde Trocknung gespachtelte Stellen mit Körnung 120 - 150 anschleifen.

# BESCHICHTUNGSAUFBAU 1x Floor-Start (4205) Zwischentrocknung: ca. 2 Stunde(n) Floor-Start (4205) nicht schleifen. 2wischenbeschichtung 1x Floor-Finish (4202)

Zwischentrocknung: ca. 4 Stunde(n)

### Zwischenschliff



Vor der Schlussbeschichtung erfolgt ein leichter Zwischenschliff mit Körnung 240 oder gebrauchtem Schleifgitter Körnung 120 oder feiner.

Schleifstaub entfernen.

Eine längere Zwischentrockenzeit (ideal Trocknung über Nacht) verbessert die Schleifbarkeit.

Ein Durchschleifen muss vermieden werden, da es sonst zu Anfeuerungsunterschieden kommen kann, die durch Vergilbung bei der Alterung noch verstärkt werden.

Schlussbeschichtung	1 x Floor-Finish (4202)	
	PFLEGE & RENOVIERUNG	
Reinigung & Pflege	Reinigung mit Wasser oder milden Haushaltsreinigern erstmals nach 14 Tagen.	
	Zur Reinigung kann dem Wischwasser Clean-Parkettreiniger (7207) zugesetzt werden.	
	Die Versiegelung je nach Beanspruchung und bei Bedarf mit Clean- Parkettpflege (7204) auffrischen.	
Renovierung	Stark abgetretene Versiegelungen mit einer speziellen Walzen- Fußbodenschleifmaschine abschleifen. Für den Rand eine Eckenschleifmaschine bzw. einen Exzenterschleifer verwenden. Weitere Arbeitsweise wie bei Neubeschichtung (siehe Beschichtungsaufbau).	
	Hinweis: Böden aus Fertigparkettelementen nicht mit Floor-Finish (4202) überstreichen, sondern nur mit Clean-Parkettpflege (7204) behandeln.	
	BESTELLHINWEISE	
Gebindegrößen	11, 4,51	
Farbtöne/Glanzgrade	Floor-Finish Farblos, Matt (4202050253) Floor-Finish Farblos, Seidenglänzend (4202077977)	
Zusatzprodukte	Abbeizer Express (8313) Aqua-Crosslinker 8481 (8481) Clean-Parkettpflege (7204) Clean-Parkettreiniger (7207) Floor-Fill (4207) Floor-Start (4205)	
	Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.	
	WEITERE HINWEISE	
Haltbarkeit/Lagerung	Mindestens 1 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.	
MAX MAX	Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30°C) geschützt lagern.	
	Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.	
Technische Daten	VOC-Gehalt der anwendungsfertigen Mischung: Grenzwert nach Richtlinie 2004/42/EG für Floor-Finish (Kat A/j): 140 g/l. Floor-Finish enthält maximal 70 g/l VOC.	
GISCODE	W3+	
Deklaration der Inhaltstoffe gemäß VdL-RL 01	PUR-Dispersion / Wasser / Glykolether / Rheologie-Additive / Grenzflächenadditive / Oberflächenadditiv / Topfkonservierungsmittel	
	Enthält 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on, Reaktionsmasse aus 5-Chlor-2-methyl-2H-isothiazol-3-on und 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on (3:1). Kann allergische Reaktionen hervorrufen.	
	Information für Allergiker unter Telefon-Nr. +43 5242 6922-713.	

### Sicherheitstechnische Angaben



Auch bei der Verarbeitung schadstoffarmer Produkte sind die üblichen Schutzmaßnahmen einzuhalten.

Bei Schleifarbeiten Staubfilter P2 / P3 verwenden.

Ist ärztlicher Rat erforderlich, Verpackung oder Kennzeichnungsetikett bereithalten.

Bei Berührung mit den Augen sofort mit Wasser ausspülen.

Es sollte für Kinder unzugänglich aufbewahrt werden.

Während der Verarbeitung und Trocknung für gute Belüftung sorgen.

Bei der Arbeit nicht essen, trinken, rauchen.

Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Nur restentleertes Gebinde zum Recycling geben, flüssige Materialreste können als Abfälle von Farben auf Wasserbasis, eingetrocknete Materialreste als ausgehärtete Farben oder als Hausmüll entsorgt werden.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.