

## Bluefin Vetro Printprimer

2982

Wasserbasierter-Haftprimer zum **Spritzen auf Glas für Industrie**

### PRODUKTBESCHREIBUNG

Produktnummer(n) 2982000200

#### Allgemeines

Wasserbasierter 2K-Primer zur Haftvermittlung auf Glas mit guter Transparenz; verleiht UV-Wasserlackaufbauten und Digitaldrucktinten eine ausgezeichnete Haftung zum Untergrund bei starker mechanischer Belastung.

#### Umweltzeichen und Prüfnormen



- **Französische Verordnung DEVL1104875A**  
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

#### Anwendungsgebiete



Für die industrielle Beschichtung von Flachglas.  
Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

### VERARBEITUNG

#### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Das Produkt kann direkt bedruckt werden. Zur Prüfung des Druckbildes und der Haftung sowie der Verträglichkeit mit dem Decklacksystem müssen Vorversuche unter Produktionsbedingungen erfolgen.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 150 – Arbeitsrichtlinien für wasserbasierte Möbellacke**.

#### Mischungsverhältnis



100 Gew.-Teil(e) Bluefin Vetro Printprimer (2982)  
3 Gew.-Teil(e) Aqua-Crosslinker 8482 Vetro (8482000210)

Aqua-Crosslinker 8482 Vetro (8482000210) muss vor Verarbeitung sorgfältig unter Rühren in das Produkt eingearbeitet werden. Wir empfehlen, vor Beginn der Verarbeitung eine Wartezeit von ca. 10 Minuten einzuhalten.

Bluefin Vetro Printprimer (2982) kann ausschließlich mit angeführtem Härter und Mischungsverhältnis verwendet werden. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen.

## Topfzeit



8 Stunde(n)

Ein Ende der Topfzeit ist nicht erkennbar. Eine Topfzeitverlängerung durch Abmischen mit frisch gehärtetem Lackmaterial ist nicht möglich! Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.

## Auftragstechnik



0 - 10% H<sub>2</sub>O



	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix®, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Spritzdüse Ø (mm)	0,23 - 0,33		2,0
Spritzdruck (bar)	100 - 120	60 - 90	2 - 3
Zerstäuberluft (bar)	-	1 - 2	-
Verdünnung	Wasser		
Verdünnerzugabe (%)	-		0 - 10
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m <sup>2</sup> )	80 - 100		

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

## Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)



Überlackierbar bei Raumtemperatur	ca. 3 Stunde(n)
-----------------------------------	-----------------

oder 15 - 20 Minuten im Flachkanaltrockner, ansteigende Temperatur bis max. 50 °C.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch, relativer Luftfeuchte, Stapeldruck und Stapelbedingungen.

## Reinigung der Arbeitsgeräte



8029

Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Aqua-Cleaner (8029) (1:1 mit Wasser verdünnt).

## UNTERGRUND

### Untergrundart

Floatgläser - Beschichtung der Feuerseite (Atmosphärenseite); ESG Sicherheitsglas; satiniertes Glas. Wir empfehlen Optiwhite-Glas (Weißglas) als farbneutralen Untergrund.

### Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon etc. und frei von Staub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

### Untergrundvorbereitung

Stark verschmutzte Gläser mit Aceton oder Waschverdünner 8501 (8501) vorreinigen.

Reinigung der zu beschichtenden Glasseite mit Clean-Glasreiniger (7214). Dieser Arbeitsschritt ist unbedingt durchzuführen, um eine ausreichende Haftung der nachfolgenden Beschichtung zu erreichen.

## BESCHICHTUNGS-AUFBAU

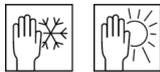
<b>Produktauftrag</b>	1 – 2 x Bluefin Vetro Printprimer (2982)
<b>Decklackierung</b>	Mit einem geeigneten Pigmentlack wie z.B. Pigmolux DC UNI (3301) (diverse Qualitäten) oder Bluefin Pigmocryl NG G05 (3200) (diverse Qualitäten) im gewünschten Farbton

## BESTELLHINWEISE

<b>Gebindegrößen</b>	4 kg, 10 kg
<b>Zusatzprodukte</b>	Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aqua-Crosslinker 8482 Vetro (8482) Bluefin Pigmocryl NG G05 (3200) Clean-Glasreiniger (7214) Pigmolux DC UNI (3301) Waschverdünner 8501 (8501)  Bluefin Pigmocryl NG (diverse Qualitäten) Pigmolux DC diverse Qualitäten Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

## WEITERE HINWEISE

<b>Haltbarkeit/Lagerung</b>	Mindestens 9 Monat(e) in original verschlossenen Gebinden. Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.
-----------------------------	--



<b>Technische Daten</b>	Lieferviskosität: 45 – 50 Sekunden nach DIN 53211 (6 mm-Messbecher, 20 °C)
-------------------------	---

<b>Sicherheitstechnische Angaben</b>	Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet. Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter <a href="http://www.adler-lacke.com">www.adler-lacke.com</a> abgerufen werden.
--------------------------------------	--

