

Bluefin Pigmocryl NG G10 Thix

3211

Wasserbasierter Pigmentlack für den **Möbel- und Innenausbau für Industrie und Gewerbe**

PRODUKTBECHREIBUNG

Allgemeines

Wasserbasierter 1K-Möbel-Pigmentlack mit guter mechanischer und chemischer Widerstandsfähigkeit. Das Produkt ist creme- und fettbeständig (CFB) und zeichnet sich durch eine hohe Beständigkeit gegen Lichteinwirkung, gute Füllkraft und ausgezeichneten Stand auf senkrechten Flächen aus.

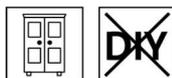
Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **ADLER green-Label Produkt** - geprüft nach 3 Kategorien: Umwelt, Gesundheit & Sicherheit sowie Lebensdauer. Bitte beachten Sie auch das Nachhaltigkeitsdatenblatt.
- **ÖNORM A 1605-12** (Möbeloberflächen)
Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-C
Verhalten bei Abrieb: 2-D (≥ 50 U)
Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-E ($\geq 0,5$ N)
Beflammung: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche)
- **DIN 68861** (Möbeloberflächen)
Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1 C
Teil 2: Verhalten bei Abriebbeanspruchung: 2 D (über 50 bis 150 U)
Teil 4: Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4 E ($> 0,5$ bis $\leq 1,0$ N)
- **ÖNORM A 3800-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund:
schwerbrennbar, Q1, Tr 1
- Eingetragen in **baubook**
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+



Anwendungsgebiete



- Offen- und geschlossporig lackierte Pigmentlackflächen
- Für Möbel, Innenausbauten, Wandvertäfelungen und Holzdecken
- Für schwer brennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten

11-22 (ersetzt 08-21) ZKL 3211

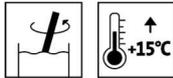
ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Fon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: technical-support@adler-lacke.com

Unsere Anleitungen basieren auf dem derzeitigen Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

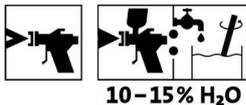
VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Deutlich erhöhte Temperaturen und / oder niedere Luftfeuchtigkeit beschleunigen die Trocknung, wodurch Verlauf und Entgasung negativ beeinflusst werden können. Wir empfehlen in diesen Fällen die Zugabe von bis zu 5 % Aqua-Fluid V 8052.
- Für stark strapazierte Flächen (Tische, Stühle, Türen usw.) empfehlen wir grundsätzlich ein Ablackieren mit Bluefin Top-Antiscratch 2960 (chemische Beständigkeit – 1-B1 gemäß ÖNORM A 1605-12 Prüfung 1 – auch im Farbton RAL 9010 „Reinweiß“) oder Bluefin Resist 2963. Dadurch können ringfeste und mechanisch sehr widerstandsfähige Oberflächen erzielt werden. Zwischentrockenzeit: mind. 12 h, max. 3 Tage.
- Bei der Beschichtung von Innentüren ist darauf zu achten, dass nur mit Acryllacken verträgliche Dichtprofile zum Einsatz kommen.
- Bei Einsatz von Kunststoffkanten ist in jedem Fall eine Haftungsprüfung mit dem geplanten Aufbau durchzuführen. Durch die Verwendung von ABS-Kantenaktivator 8315 kann auf ABS-Kanten eine Haftungsverbesserung erreicht werden.
- Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 150 – Arbeitsrichtlinien für wasserbasierte Möbellacke**.

Auftragstechnik



10-15% H₂O

Auftragsverfahren	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Spritzdüse (ø mm)	0,23 - 0,33	0,23 - 0,33	2,0
Spritzdruck (bar)	100 - 120	80 - 100	2 - 3
Zerstäuberluft (bar)	-	1 - 2	-
Verdünnung			Wasser
Verdünnungszugabe in %	-	-	10 - 15
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m ²)	ca. 120 - 200 - geschlossoporige Flächen: ca. 130 - offenporiger Aufbau in Pastelltönen und RAL 9010: ca. 150-200 - offenporige Aufbauten in Volltönen ca. 120-150		
Gesamtauftragsmenge (g/m ²)	max. 450		

Die Form und die Beschaffenheit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



Schleif- und überlackierbar mit Bluefin Pigmocryl NG Thix 3211	nach ca. 2 Stunden
Überlackierbar mit Bluefin Top-Antiscratch 2960 oder Bluefin Resist 2963	mind. 12 Stunden, max. 3 Tage

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Aqua-Cleaner 80080 (1:1 mit Wasser verdünnt).

UNTERGRUND**Untergrundart**

Für die deckende Lackierung geeignetes Vollholz bzw. Holzspan- oder Holzfaserverwerkstoffe, furniert bzw. mit Grundierfolie beschichtet.

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz, etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Untergrundvorbereitung**Holzschliff**

Körnung 150 - 180

Mit **Folie beschichtete Spanplatten:**

Schliff Körnung 180 - 220

BESCHICHTUNGS-AUFBAU**Grundierung****Für geschlossenporige Schleiflackflächen**

- Span- oder MDF-Platten mit Folie je nach Qualitätsanforderung (Fülle, Gleichmäßigkeit der Oberfläche) ohne Grundierung oder 1 x mit Bluefin Isospeed 3134.
- Massivholz oder mit Blindfurnier (z. B. Buche) furnierte Spanplatten, 2 x mit Bluefin Isospeed 3134 oder Aqua-Isospeed Thix Weiß 31017
- MDF-Platten, 2 - 3 x grundiert mit Bluefin Isospeed 3134 + 5 % Aqua-PUR-Härter 82220 oder Aqua-Isospeed Thix Weiß 31017 + 5 % Aqua-PUR-Härter 82220; oder 1 x vorisoliert mit Bluefin Unistar 2965 und 2 x grundiert mit Bluefin Isospeed 3134.

Für offenporige Schleiflackflächen

Vorisolierung mit 150 - 200 g/m² Bluefin Isospeed 3134 + 5 % Aqua-PUR-Härter 82220 bei

- Holzarten mit Neigung zu Harzfluss (z. B. Kiefer)
- Holzarten mit wasserlöslichen färbenden Holzinhaltsstoffen (z. B. Esche)
- Aufbauten im Farbton RAL 9010 „Reinweiß“ sowie in Pastelltönen

Bei Aufbauten für Volltöne genügt das Grundieren mit 150 - 200 g/m² Bluefin Pigmocryl NG G10 Thix 3211.

Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

Zwischenschliff

Körnung 280 - 360

Durchschleifen vermeiden!

Decklackierung

1 x Bluefin Pigmocryl NG G10 Thix 3211

REINIGUNG UND PFLEGE**Reinigung und Pflege**

Reinigung mit Clean Möbelreiniger 96490. Pflege mit Clean-Möbelpflege Plus 7222000210.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

BESTELLHINWEISE**Gebindegrößen**

1 kg, 4 kg, 22 kg

Ab Werk sind nur 22 kg-Gebinde lieferbar.

Farbtöne/Glanzgrade

Bluefin Pigmocryl NG G10 Thix RAL 9010

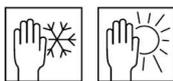
3211009010

Bluefin Pigmocryl NG G10 Thix Schwarz

3211500001

RAL-Farbtöne, NCS-Farbtöne usw. sind über das **ADLER Farbmischsystem ADLERMix** mischbar (Rüttelzeit: 3 min).**Zusatzprodukte**

Bluefin Isospeed 3134
 Aqua-Isospeed Thix Weiß 31017
 Bluefin Top-Antiscratch 2960
 Bluefin Unistar 2965
 Bluefin Resist 2963
 Aqua-PUR-Härter 82220
 Aqua-Fluid V 8052
 ABS Kantenaktivator 8315
 Aqua-Cleaner 80080
 Clean-Möbelreiniger 96490
 Clean-Möbelpflege Plus 7222000210

WEITERE HINWEISE**Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 9 Monate in original verschlossenen Gebinden.

Kühl, aber frostfrei

Technische Daten

Lieferviskosität 3000 - 4000 cP (Brookfield Spindel 4/20 UpM/
 2 min/20 °C)

Sicherheitstechnische Angaben

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.