

Bluefin Pigmocryl-Metallic F

3109

Wasserbasierter Metallic-Lack für Möbeloberflächen für die Industrie

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Wasserbasierter Metallic-Lack für offen- und geschlossenporig lackierte Möbeloberflächen. Das Produkt zeichnet sich durch gute mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit, ausgezeichnete Creme- und Fettbeständigkeit (CFB) und sehr gute Beständigkeit gegen Lichteinwirkung aus.

Anwendungsgebiete



Für die Lackierung von stark beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau inkl. Flächen des Küchen- und Sanitärbereiches. Verwendungsbereiche II – IV gemäß ÖNORM A 1610-12.

Für die Beschichtung von Wand- und Deckenelementen.

Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Bei der Beschichtung von Innentüren ist darauf zu achten, dass nur mit Acryllacken verträgliche Dichtprofile zum Einsatz kommen.
- Ein Zusatz von 3 % Aqua-Crosslinker 8482 Vetro (8482) erhöht die Haftung und die Feuchtestabilität bei Verwendung auf Glas.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 143 – Arbeitsrichtlinien für die Glaslackierung mit Möbellacken.**
- Durch die Verwendung von ABS Kantenaktivator (8315) kann auf ABS-Kanten eine Haftungsverbesserung erreicht werden. Bei Einsatz von Kunststoffkanten ist aber in jedem Fall eine Haftungsprüfung mit dem geplanten Aufbau durchzuführen!
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 150 – Arbeitsrichtlinien für wasserbasierte Möbellacke.**

Auftragstechnik



	Becherpistole
Spritzdüse Ø (mm)	1,8 - 2,0
Spritzdruck (bar)	3 - 4
Viskosität 4-mm-Becher (s)	110 - 120

0-2 ZKL 3109 | 02/24 | ersetzt 0-1

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Fon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: technical-support@adler-lacke.com

Unsere Anleitungen basieren aufzeitigem Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

Auftragsmenge pro Auftrag (g/m ²)	40 - 60
---	---------

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)



Ein Auftrag von 50 g/m² ist nach ca. 2 Stunde(n) Trocknung bei Raumtemperatur gut überlackierbar.

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Reinigung der Arbeitsgeräte



8004

Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Aqua-Cleaner (8004) (1:1 mit Wasser verdünnt).

UNTERGRUND

Untergrundart

Für die deckende Lackierung geeignetes Vollholz bzw. Holzspan- oder Holzfaserwerkstoffe, furniert bzw. mit Grundierfolie beschichtet.

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Untergrundvorbereitung

Holzschliff:

Körnung 150 - 180

Mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten:

Körnung 180 - 220

BESCHICHTUNGSAUFBAU

Grundierung

Für geschlossenporige Schleiflackflächen

Mit Grundierfolie beschichtete Spanplatten je nach Qualitätsanforderung (Fülle, Gleichmäßigkeit der Oberfläche) ohne Grundierung oder 1 x grundiert mit Bluefin Isospeed (3134)

Massivholz oder mit Blindfurnier (z. B. Buche) furnierte Spanplatten:

2 x Bluefin Isospeed (3134) oder Aqua-Isospeed Thix Weiß, 1K und 2K verarbeitbar! (31017)

MDF-Platten:

2 – 3 x Bluefin Isospeed (3134) + 5 % Aqua-Hardener 8450 (8450) oder Aqua-Isospeed Thix Weiß, 1K und 2K verarbeitbar! (31017) + 5 % Aqua-Hardener 8450 (8450)

Alternativ: 1 x vorisoliert mit Bluefin Unistar (2965) und 2 x grundiert mit Bluefin Isospeed (3134)

Zwischentrocknung: ca. 12 Stunde(n)

Zwischenschliff

Körnung 280 - 360

Durchschleifen vermeiden!

Produktauftrag

Von 4 Seiten eine verlaufende Schicht Bluefin Pigmocryl-Metallic F (3109) auftragen.

Zwischentrockenzeit	Mindestens 2 Stunde(n), aber innerhalb eines Arbeitstages, bei Raumtemperatur
Decklackierung	1 x Bluefin Top-Antiscratch (2960) im gewünschten Glanzgrad oder Bluefin Multilux Top (3853)
REINIGUNG & PFLEGE	
Reinigung und Pflege	Reinigung mit Clean-Möbelreiniger (7202).
BESTELLHINWEISE	
Gebindegrößen	10 kg, 25 kg
Farbtöne/Glanzgrade	<p>Standardfarbe(n): Alu (3109053422) Bronze (3109062200) G576 Bronze (3109053167) G171 Edelstahl (3109053906) Gold (3109062213) Hellbraun (3109061065) Kupfer (3109062221) G571 Platin (3109053166) Silber (3109062228) Titan (3109062233)</p> <p>(Weitere) Farbtöne sind als Sonderanfertigungen lieferbar.</p> <p>Bluefin Pigmocryl-Metallic F (3109) ist nicht mit Pigmocryl NG in verschiedenen Qualitäten tönbar!</p>
Zusatzprodukte	<p>Aqua-Cleaner (8004) Aqua-Crosslinker 8482 Vetro (8482) Aqua-Hardener 8450 (8450) Aqua-Isospeed Thix Weiß, 1K und 2K verarbeitbar! (31017) Bluefin Isospeed (3134) Bluefin Multilux Top (3853) Bluefin Top-Antiscratch (2960) Bluefin Unistar (2965) Clean-Möbelreiniger (7202)</p> <p>Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.</p>
WEITERE HINWEISE	
Haltbarkeit/Lagerung	<p>Mindestens 6 Monat(e) in original verschlossenen Gebinden.</p> <p>Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.</p>
 	
Technische Daten	Lieferviskosität: 110 - 130 Sekunden nach DIN 53211 (4mm-Messbecher, 20 °C)

Sicherheitstechnische Angaben



Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.
