# **Technisches Merkblatt**



# **Bluefin Multilux NV G30**

3861

Wasserbasierter, UV-härtender Möbellack **für Industrie NV** – niedere Viskosität

# **PRODUKTBESCHREIBUNG**

## **Allgemeines**

Wasserbasierter, UV-härtender Klarlack für Holz mit ausgeprägter physikalischer Antrocknung. Sehr gute mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit, gute Transparenz, ausgezeichnete Vergilbungsbeständigkeit, guter Stand auf senkrechten Flächen sowie gute Füllkraft.

# Besondere Eigenschaften und Prüfnormen















## • ÖNORM A 1605-12 (Möbeloberflächen)

Bestimmung der Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-B1 Verhalten bei Abrieb: 2-D (≥ 50 U)

Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-D (≥ 1,0 N) Entzündbarkeit: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche)

#### ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten)

in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar, Q1, Tr 1

### DIN 68861 (Möbeloberflächen)

Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1B

Teil 2: Verhalten bei Abriebbeanspruchung: 2 D (> 50 bis  $\leq$  150 U) Teil 4: Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4 D (> 1,0 bis  $\leq$  1,5 N)

DIN 53160-1 und DIN 53160-2

Schweiß- und Speichelechtheit

#### • ÖNORM EN 71-3

Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)

#### • Eingetragen in baubook

Kriterien von "Baubook Ökologisch ausschreiben" erfüllt

#### Französische Verordnung DEVL1104875A

Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

# Anwendungsgebiete





Für die Lackierung von stark beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau wie z.B. Tischplatten und Abstellflächen in Küchen und im Wohnbereich, Badezimmern, Büros und im Objektbereich, Fronten und ständig sichtbare Flächen, beanspruchte Flächen von Sitzmöbeln und nicht

0-1 ZKL 3861 | 07/23

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Fon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: technical-support@adler-lacke.com

ständig sichtbare Flächen. Verwendungsbereiche II bis IV gemäß ÖNORM A 1610-12.

Für schwer brennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten.

# **VERARBEITUNG**

# Verarbeitungshinweise





- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Bluefin Multilux NV G30 (3861) ist vor allem für die "Lack-auf-Lack"-Arbeitsweise bestimmt. Durch einen zweimaligen Spritzauftrag mit entsprechendem Zwischenschliff resultieren optisch ansprechende und qualitativ hochwertige Möbeloberflächen.
- Verschiedene Holzarten wie Eiche, diverse Exotenhölzer, etc. enthalten wasserlösliche Inhaltsstoffe, die durch Ablackieren mit wasserbasierten Möbellacken aktiviert werden. Je nach Herkunft des Holzes kann es zu unterschiedlich stark ausgeprägten Verfärbungen (Grünstich) kommen, wenn die lackierten Flächen dem Tageslicht ausgesetzt werden. Wir empfehlen daher bei Lackierungen von Eiche und anderen inhaltsstoffreichen Hölzern ein Grundieren mit Bluefin Baselux (3810). Für die Holzart Lärche empfehlen wir als Grundierung Aduro Primer (2523).
- Bluefin Multilux NV G30 (3861) zeichnet sich durch eine ausgezeichnete Transparenz und Anfeuerung des Holzuntergrundes aus. Wird auf dunklen Hölzern eine noch stärkere Anfeuerung gewünscht, sollte vor dem Lackieren gebeizt werden.
- Bezüglich unter wasserbasierten UV-Lacken einsetzbaren Holzbeizen kontaktieren Sie bitte Ihren Fachberater.
- Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere ARL 150 Arbeitsrichtlinien für wasserbasierte Möbellacke.

# Auftragstechnik







	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix®, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Spritzdüse Ø (mm)	0,23 - 0,33		2,0
Spritzdruck (bar)		100 - 120	2 - 3
Zerstäuberluft (bar)	-	1-2	-
Verdünnung	Wasser		
Verdünnerzugabe (%)	-		0 - 5
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m²)	100 - 120 pro Auftrag		
Gesamtauftragsmenge (g/m²)	max. 450		

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trocknungsbedingungen	Abdunsten des Wassers:		
	35 - Bandpalettentrockner (ansteigende Temperatur bis max 45 min + 50 °C) (Luftgeschwindigkeit ca. 2 m/s)		
	oder		
	15 - Flachkanaltrockner (ansteigende Temperatur bis max. + 50 °C) (Luftgeschwindigkeit ca. 2 m/s)		
	Bei den genannten Anlagenparametern handelt es sich um Richtwerte, dauf die jeweilige Anlage abgestimmt werden müssen. Die Trocknung iabhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch ur relativer Luftfeuchte.		
UV-Härtung	Vorschub 2 - 3 m/min (bei einem Strahler)		
1117	UV-Hochleistungsstrahler 80 - 120 W/cm		
UV	Der Vorschub kann mit der Anzahl an Strahlern direkt proportional erhöht werden.		
Reinigung der Arbeitsgeräte	Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen. Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Aqua- Cleaner (8004) (1:1 mit Wasser verdünnt).		
<b>"T</b>   <b>"T</b>	Transportbänder und Materialleitungen: Clean-Smart B&P (8015000210)		
	Stark verschmutzte Materialleitungen: Clean-Smart Gel (8060000210)		
	Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.		
	UNTERGRUND		
Untergrundart	UNTERGRUND  Laub- und Nadelhölzer		
Untergrundart Untergrundbeschaffenheit			
	Laub- und Nadelhölzer  Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennende Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sei sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.  Laubhölzer: Holzschliff Körnung 150 - 180		
Untergrundbeschaffenheit	Laub- und Nadelhölzer  Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennende Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sei sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.  Laubhölzer: Holzschliff Körnung 150 - 180  Nadelhölzer: Holzschliff Körnung 100 - 150		
Untergrundbeschaffenheit	Laub- und Nadelhölzer  Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennende Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sei sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.  Laubhölzer: Holzschliff Körnung 150 - 180		
Untergrundbeschaffenheit	Laub- und Nadelhölzer  Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennende Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sei sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.  Laubhölzer: Holzschliff Körnung 150 - 180  Nadelhölzer: Holzschliff Körnung 100 - 150  Bei Schleifarbeiten mindestens Staubfilter P2 als persönlich Schutzausrüstung zum Schutz vor Schleif- und Holzstaub verwenden.		
Untergrundbeschaffenheit	Laub- und Nadelhölzer  Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennende Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sei sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.  Laubhölzer: Holzschliff Körnung 150 - 180  Nadelhölzer: Holzschliff Körnung 100 - 150  Bei Schleifarbeiten mindestens Staubfilter P2 als persönlich Schutzausrüstung zum Schutz vor Schleif- und Holzstaub verwenden. B. Laubholz (v.a. Buche, Eiche) wird ein Staubfilter P3 empfohlen.		
Untergrundbeschaffenheit Untergrundvorbereitung	Laub- und Nadelhölzer  Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennende Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sei sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.  Laubhölzer: Holzschliff Körnung 150 - 180  Nadelhölzer: Holzschliff Körnung 100 - 150  Bei Schleifarbeiten mindestens Staubfilter P2 als persönlich Schutzausrüstung zum Schutz vor Schleif- und Holzstaub verwenden. B Laubholz (v.a. Buche, Eiche) wird ein Staubfilter P3 empfohlen.  BESCHICHTUNGSAUFBAU		
Untergrundbeschaffenheit  Untergrundvorbereitung  Grundierung	Laub- und Nadelhölzer  Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennende Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sei sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.  Laubhölzer: Holzschliff Körnung 150 - 180  Nadelhölzer: Holzschliff Körnung 100 - 150  Bei Schleifarbeiten mindestens Staubfilter P2 als persönlich Schutzausrüstung zum Schutz vor Schleif- und Holzstaub verwenden. B Laubholz (v.a. Buche, Eiche) wird ein Staubfilter P3 empfohlen.  BESCHICHTUNGSAUFBAU  1 x Bluefin Multilux NV G30 (3861)		
Untergrundbeschaffenheit  Untergrundvorbereitung  Grundierung	Laub- und Nadelhölzer  Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennende Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sei sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.  Laubhölzer: Holzschliff Körnung 150 - 180  Nadelhölzer: Holzschliff Körnung 100 - 150  Bei Schleifarbeiten mindestens Staubfilter P2 als persönlich Schutzausrüstung zum Schutz vor Schleif- und Holzstaub verwenden. B Laubholz (v.a. Buche, Eiche) wird ein Staubfilter P3 empfohlen.  BESCHICHTUNGSAUFBAU  1 x Bluefin Multilux NV G30 (3861)  Manueller Schliff: Körnung 280 – 360		

	REINIGUNG UND PFLEGE	
Reinigung und Pflege	Reinigung mit Clean-Möbelreiniger (7202). Pflege von Flächen mit Glanzgrad G30 und höher mit Clean-Möbelpflege Plus (7222). Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.	
	BESTELLHINWEISE	
Gebindegrößen	25 kg Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.	
Farbtöne/Glanzgrade	Bluefin Multilux NV G30 (3861000130)	
Zusatzprodukte	Aduro Primer (2523) Aqua-Cleaner Reiniger für Wasserlacke (80080) Bluefin Baselux (3810) Clean-Möbelpflege Plus (7222) Clean-Möbelreiniger (7202) Clean-Smart B&P (8015000210) Clean-Smart Gel (8060000210)	
	WEITERE HINWEISE	
Haltbarkeit/Lagerung	Mindestens 6 Monat(e) in original verschlossenen Gebinden. Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30°C) geschützt lagern.	
Technische Daten	Lieferviskosität: 23 - 25 Sekunden nach DIN 53211 (6mm-Messbecher, 20°C)	
Sicherheitstechnische Angaben	Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter <b>www.adler-lacke.com</b> abgerufen werden.	
	Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.	
	Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer	