Fiche technique



Bluefin Jet-Base 2914

Couche de fond à base aqueuse et à séchage rapide, à usage industriel

	DESCRIPTION DU PRODUIT	
Numéro(s) de produit	2914000200	
Généralités	Couche de fond mono-composant transparente et à base aqueuse pour le bois. Séchage très rapide, très bon pouvoir de remplissage, bonne résistance mécanique, excellente aptitude au ponçage. Particulièrement appropriée pour les vernissages où la méthode de fabrication demande un recouvrement rapide.	

Propriétés particulières et normes d'essai







En combinaison avec un support difficilement inflammable : difficilement inflammable, Q1, Tr 1.

• Ordonnance française DEVL1104875A

relative à l'étiquetage des produits de revêtement pour le bâtiment concernant leurs émissions de polluants volatils : A+

Domaines d'utilisation





Couche de fond pour les structures de vernis transparentes dans le domaine de l'ameublement et de l'aménagement intérieur.

Pour pièces profilées tels que plinthes ou meubles autoportants.

Pour le vernissage industriel de cercueils.

Pour les systèmes de revêtement difficilement combustibles ou difficilement inflammables en combinaison avec un support difficilement combustible.

Application en combinaison avec un vernis de finition approprié.

Le domaine d'utilisation dépend de l'application du produit et du système de vernis de finition choisi.

APPLICATION

Indications d'application





- Veuillez remuer le produit avant usage.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 15 °C minimum.
- Certaines essences de bois (p. ex. le mélèze, divers bois exotiques) contiennent des substances hydrosolubles qui sont activées par le vernissage au moyen de vernis pour meubles à base aqueuse. Afin de prévenir les altérations ou les marques (qui peuvent être plus ou moins prononcées selon l'origine du bois), nous recommandons d'appliquer

1-2 ZKL 2914 | 10/24 | remplace 1-1

- une couche d'apprêt avec Aduro Primer (2523) pour le vernissage **du chêne, du mélèze** et d'autres bois riches en tanins.
- Toute modification du processus de traitement, des conditions environnementales, le non-respect des consignes ou l'utilisation de produits non mentionnés peuvent avoir une influence défavorable sur le résultat.
- Veuillez respecter nos ARL 150 Directives de travail pour les vernis pour meubles à base aqueuse.

Technique d'application







	Airless	Airless air assisté (Airmix®, Aircoat, etc.)	Pistolet à godet
Buse de pulvérisation Ø (mm)	0,23 - 0,33		1,8 - 2,0
Pression de pulvérisation (bar)	100 - 120	60 - 90	2 - 3
Air de pulvérisation (bar)	-	1-2	-
Diluant	Eau		
Ajout de diluant (%)	-		5
Quantité d'application par couche (g/m²)	120 - max. 250		
Quantité d'application totale (g/m²)	max. 500*		

^{*(}Couche de fond et de finition)

La forme et l'état de surface de la pièce ainsi que le type d'application influencent la consommation réelle. Les valeurs de consommation exactes peuvent seulement être déterminées en réalisant un essai de revêtement au préalable.

Temps de séchage

(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)



Ponçable et recouvrable	1 - 2 heure(s)
Manipulable et empilable	3 heure(s)

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de la couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Des températures basses et/ou une humidité importante de l'air sont susceptibles de prolonger le temps de séchage.

Pour améliorer la stabilité du vernissage suivant, nous conseillons de respecter un temps de séchage pendant une nuit à température ambiante. De plus, cela permet de maintenir une faible teneur en solvants résiduels dans la couche de vernis.

Nettoyage des outils





Laver à l'eau immédiatement après usage.

Pour l'élimination des restes du produit séchés, nous recommandons Aqua-Cleaner (8029) (dilué à l'eau à proportion de 1 pour 1).

Bandes transporteuses et conduites de matériau : Clean-Smart B&P (8015000210)

Conduites de matériau très sales : ADLER Clean-Smart Gel (8060000210)

SUPPORT

Type de support

Bois de feuillus et de conifères (bois massif)

Applications spéciales MDF: Sur des panneaux MDF de bonne qualité et d'une densité élevée (supérieure à 700 kg/m³ pour les panneaux de 19 mm),

	Bluefin Jet-Base (2914) peut être appliqué directement sans isolation préalable.		
Qualité du support	Le support ne doit pas être seulement sec, propre, solide, exempt de substances ségrégatives comme la graisse, la cire, le silicone, la résine, etc., ainsi que de poussière de bois, mais il doit également être approprié au revêtement.		
Préparation du support	Bois de feuillus : poncer avec du grain 150-180 et nettoyer Bois de conifères : poncer avec du grain 100-150 et nettoyer		
	Panneaux MDF: Ponçage de nettoyage/polissage grain 180-220		
	STRUCTURE DE REVÊTEMENT		
Couche d'apprêt	1 x Bluefin Jet-Base (2914)		
Ponçage intermédiaire	Grain 240 – 320		
133a 2	Éliminer la poussière de bois.		
	Il faut éviter le ponçage intermédiaire, sinon il peut y avoir des différences de mise en valeur du grain, qui sont encore intensifiées par le jaunissement pendant le vieillissement.		
Vernis de finition	1 x Bluefin Ecofin (2953) ou Bluefin Unistar (2965) dans le degré de brillance désiré		
	INDICATIONS DE COMMANDE		
Conditionnement	25 kg		
Produits complémentaires	Aduro Primer (2523) Aqua-Cleaner 8029 (8029) Bluefin Ecofin (2953) Bluefin Unistar (2965) Clean-Smart B&P (8015000210) Clean-Smart Gel (8060000210) Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.		
	AUTRES REMARQUES		
Délai de conservation/stockage	Au moins 9 mois dans son récipient d'origine fermé.		
	Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30 °C).		
Données techniques	Viscosité à la livraison : 5 500 – 6 000 mPas (Brookfield Spindel 4/20 UpM/2 min/20 °C)		
Données techniques de	Le produit est uniquement approprié pour une application industrielle.		
sécurité	En règle générale, l'inhalation d'aérosols de vernis en cas d'application par pulvérisation doit être évitée. Cela est garanti par le port conforme d'un masque respiratoire (filtre combiné A2/P2).		
	Vous trouverez des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, ainsi que la gestion des déchets dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet www.adler-lacke.com.		