

Bluefin Ecofin Plus

2955

Wasserbasierter, rasch trocknender Klarlack für die **Industrie**

PRODUKTBECHREIBUNG

Allgemeines

Wasserbasierter Klarlack für Holz, der wahlweise ein- oder zweikomponentig anwendbar ist. Das Produkt ist „Lack-auf-Lack“ verarbeitbar und zeichnet sich durch sehr rasche Trocknung, sehr gute Creme- und Fettbeständigkeit (CFB), gute mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit, sehr gute Lichtechtheit, ausgezeichnete Blockfestigkeit und sehr gute Füllkraft aus. Auch direkt auf Eiche einsetzbar. Das Produkt enthält einen speziellen UV-Filter zum Schutz vor vorzeitiger Vergilbung bzw. Ausbleichen. Besonders niedriger VOC-Gehalt. Besonders geeignet für Lackierungen, bei denen produktionsbedingt eine schnelle Stapelfähigkeit gefordert wird.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen



Allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis
P-BWU03-I-16.5.438, MPA Stuttgart



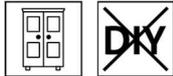
- **ÖNORM A 1605-12** (Möbeloberflächen):
Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen:
bei 1K-Verarbeitung: 1-B
bei 2K-Verarbeitung: 1-B1
Verhalten bei Abrieb: 2-D (≥ 50 U)
Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-E (0,9 N)
- **DIN 68861** (Möbeloberflächen)
Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1 B
Teil 2: Verhalten bei Abriebbeanspruchung: 2 D (> 50 bis 150 U)
Teil 4: Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4 E ($> 0,5$ bis $\leq 1,0$ N)
- **ÖNORM A 3800-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund:
schwerbrennbar, Q1, Tr 1
- **DIN 4102-B1** (Schwerentflammbar) in Verbindung mit schwerentflammbaren Holzspanplatten – auch furniert
- **DIN 53160-1 und DIN 53160-2** Schweiß- und Speichelechtheit
- **ÖNORM EN 71-3** Sicherheit von Spielzeug; Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

05-22 (ersetzt 10-21) ZKL 2955

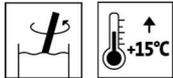
ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Fon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: technical-support@adler-lacke.com

Unsere Anleitungen basieren auf dem derzeitigen Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

Anwendungsgebiete

- 1-komponentig: Für die Lackierung von normal beanspruchten Möbeloberflächen (z.B. Schlafzimmer- und Wohnzimmer-einrichtungen usw., Verwendungsbereiche III – IV, ÖNORM A 1610-12).
- 2-komponentig: Für die Lackierung von stark beanspruchten Möbeloberflächen (z.B. Küchen- und Badezimmereinrichtungen, Tischplatten usw. Verwendungsbereiche II – IV, ÖNORM A 1610-12).
- Für die Lackierung von Wand- und Deckenelementen.
- Für die industrielle Sarglackierung.
- Für schwerbrennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund.

VERARBEITUNG**Verarbeitungshinweise**

- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Verschiedene Holzarten (z.B. Lärche, diverse Exotenhölzer) enthalten wasserlösliche Inhaltsstoffe, die durch Ablackieren mit wasserbasierten Möbellacken aktiviert werden. Um Verfärbungen oder Markierungen vorzubeugen (diese können je nach Herkunft des Holzes unterschiedlich stark ausgeprägt sein), empfehlen wir für diese Holzarten ein Vorgrundieren mit PUR-Primer 25291.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 150 – Arbeitsrichtlinien für wasserbasierte Möbellacke**.
- Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

Mischungsverhältnis

100 Gew.-Teile Bluefin Ecofin Plus 2955
4 Gew.-Teile Aqua-Crosslinker 8481

Aqua-Crosslinker 8481 muss vor Verarbeitung sorgfältig unter Rühren in die Lackkomponente eingearbeitet werden. Wir empfehlen, vor der Verarbeitung eine Wartezeit von ca. 10 min einzuhalten.

Topfzeit

3 Tage

Eine weitere Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich. Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.

Auftragstechnik

Auftragsverfahren	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Spritzdüse (ø mm)	0,23 - 0,33	0,23 - 0,33	1,8 - 2,0
Spritzdruck (bar)	100 - 120	60 - 90	2 - 3
Zerstäuberluft (bar)	-	1 - 2	-
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m ²)	ca. 80 - 120		
Gesamtauftragsmenge (g/m ²)	max. 450		

Die Form und die Beschaffenheit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



Schleif- und überlackierbar	nach ca. 1 Stunde
Manipulier- und stapelbar	nach ca. 2 - 3 Stunden

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Um den Stand der nachfolgenden Lackierung zu verbessern, empfehlen wir Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur. Zudem wird dadurch der Gehalt an Restlösemitteln im Lackfilm gering gehalten.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Für die Entfernung von angetrockneten Lackresten empfehlen wir Aqua-Cleaner 80080 (1:1 mit Wasser verdünnt).

Transportbänder und Materialleitungen: Clean-Smart B&P 8015 000210

Stark verschmutzte Materialleitungen: Clean-Smart Gel 8060 000210

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

UNTERGRUND**Untergrundart**

Laub- und Nadelholz (Massivholz)

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Untergrundvorbereitung**Laubhölzer:**

Mit Körnung 150 – 180 anschleifen und reinigen.

Nadelhölzer:

Mit Körnung 100 – 150 anschleifen und reinigen.

BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Grundierung 1 x Bluefin Ecofin Plus 2955

Zwischenschliff Körnung 240 - 320



Ein Durchschleifen muss vermieden werden, da es sonst zu Anfeuerungsunterschieden kommen kann, die durch Vergilbung bei der Alterung noch verstärkt werden.

Decklackierung 1 x Bluefin Ecofin Plus 2955

REINIGUNG & PFLEGE

Reinigung und Pflege Reinigung mit Clean-Möbelreiniger 96490 Und Pflege mit Clean-Möbelpflege Plus 7222 000210.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen 5 kg, 25 kg, 120 kg

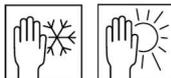
Farbtöne/Glanzgrade	G10 Stumpfmatt	2955 000110
	G30 Matt	2955 000130
	G50 Halbmatt	2955 000150
	G70 Seidenmatt	2955 000170
	G90 Seidenglänzend	2955 000190
	G100 Glänzend	2955 000100

Zusatzprodukte

- Aqua-Crosslinker 8481
- PUR-Primer 25291
- Aqua-Cleaner 80080
- Clean-Smart B&P 8015 000210
- Clean-Smart Gel 8060 000210
- Clean-Möbelreiniger 96490
- Clean-Möbelpflege Plus 7222

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung Mindestens 9 Monate in original verschlossenen Gebinden.



Vor direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Technische Daten Lieferviskosität 45 ± 5 s nach DIN 53211 (6-mm-Becher, 20 °C)

Sicherheitstechnische Angaben



Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden; dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.