

Aquawood Protor-Finish Pearl

5804

2-komponentni premazni sistem z bisernim sijajem za vrhunska vhodna vrata za industrijsko in komercialno uporabo.

Sistemsko usklajen v kombinaciji z Aquawood Protor-Base D

OPIS IZDELKA

Splošno

2-komponentni efektni premaz na vodni osnovi z izjemno odpornostjo proti vremenskim vplivom in UV-žarkom. Izdelek odlikujejo zelo dobra odpornost proti praskam, popolna zaščita pred vodo, visoka blokirna trdnost, visoka odpornost proti kemikalijam ter zelo dobra trajna elastičnost ob hkratni trdoti in kratki časi sušenja.

Posebne lastnosti in standardi za preskušanje



- Dokazilo o skladnosti po DIN EN 927-2



- ÖNORM EN 71-3
Varnost igrač, migracija določenih elementov (brez težkih kovin)



- DIN 53160-1 in DIN 53160-2
Odpornost proti znoju in slini



- Francoska uredba DEVL1104875A
Označevanje gradbenih premaznih proizvodov glede emisij hlapnih škodljivih snovi: A+

Področja uporabe



Vrhunska vhodna vrata, balkonska vrata, dvižno-drsni elementi in garažna vrata za zunanjo in notranjo uporabo.

OBDELAVA

Napotki za obdelavo



- Izdelek pred uporabo dobro premešajte. Med mešanjem se izogibajte vdoru zraka.
- Potrebna temperatura izdelka, objekta in prostora je najmanj +15 °C.
- Optimalni pogoji obdelave so med 15 - 25 °C pri relativni vlažnosti zraka 40 - 80 %.
- Ne zapirajte posode s strjenim materialom.

- Tesnilne mase morajo biti združljive s premazi in jih je dovoljeno nanesti šele po popolni posušitvi laka. Tesnilni profili z mehčalci se v povezavi z laki radi zlepijo. Uporabljajte samo preverjene vrste.
- Pri prehodu s sistema Aquawood Protor-Finish Pearl (5804) na druge sisteme premazov na vodni osnovi poskrbite za zadostno vmesno čiščenje cevi in opreme za brizganje, najbolje s toplo vodo.
- Z dodatkom Aquafix S (8110) lahko dosežemo fino strukturirane površine. Sočasno se dodatno poveča visoka mehanska odpornost. Količina dodatka do največ 8 %.
- Za popolno površino se priporoča, da na koncu še mokro površino popršite z meglico Aquawood Protor-Finish Pearl(5804).
- Vsaka sprememba postopka obdelave, okoljskih pogojev, neupoštevanje navodil ali uporaba izdelkov, ki niso navedeni na seznamu, lahko neugodno vpliva na rezultat. Odstopanja povzročajo težave s filmom in oprijemom ter slabšo vremensko in barvno obstojnost.
- Prosimo, upoštevajte naše **ARL 305 – delovne smernice za premazovanje dimenzijsko stabilnih in omejeno dimenzijsko stabilnih komponent – premazovanje vhodnih in garažnih vrat.**

Razmerje mešanja



100mas. ali vol. del(-ov) Aquawood Protor-Finish Pearl (5804)
7 mas. ali vol. del(-ov) Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aquawood Protor-Finish Pearl (5804) se lahko uporablja izključno z dodanim trdilom in ob upoštevanju mešalnega razmerja. Odstopanja privedejo do motenj filma in oprijema.

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) je treba pred uporabo z mešanjem skrbno vdlati v komponento laka. Po dodajanju trdila je priporočljivo počakati približno 10 minut za boljše izhlapevanje.

Rok uporabnosti

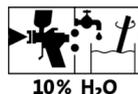
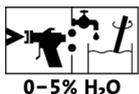


1 Ura/-e

Podaljšanje roka uporabnosti ni mogoče.

Višje temperature skrajšajo rok uporabnosti.

Način nanosa



	Airless	Airless s pomočjo zraka (Airmix®, Aircoat itd.)	Pištolica za skodelice
Ø razpršilne šobe (mm)		0,28 - 0,33	2,2
Ø razpršilne šobe (palec)		0,011 - 0,013	-
Vbrizgalni tlak (bar)		80 - 100	3 - 4
Razpršilni zrak (bar)	-	1 - 2	-
Razredčenje	Voda		
Dodatek razredčila (%)		-	10
Količina nanosa na aplikacijo (g/m²)	225 - 275		
Mokra plast (µm)	200 - 250		
Suhi film Skupna struktura (µm)	100 - 120		

Oblika, karakteristike površine obdelovanca in način nanosa vplivajo na dejansko porabo. Natančne vrednosti porabe se lahko določijo samo s predhodnim vzorčnim premazom.

Časi sušenja

Prašno suh (ISO 1517)	pribl. 30 Minute
-----------------------	------------------

(pri 23 °C in 50-% rel. vl.)



Nelepljiv	pribl. 5 Ura/-e
Povsem suho	pribl. 12 Ura/-e

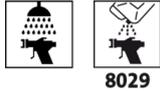
Po potrebi je mogoče tudi prisiljeno sušenje.

Navedene vrednosti so okvirne. Sušenje je odvisno od podlage, debeline premazne plasti, temperature, pretoka zraka in relativne vlažnosti.

Nizke temperature in/ali visoka vlažnost zraka lahko podaljšajo čas sušenja.

Izogibajte se neposredni sončni svetlobi!

Čiščenje delovnih naprav



Takoj po uporabi očistite z vodo.

Za odstranjevanje zasušeni ostankov izdelka priporočamo Aqua-Cleaner (8029) (razredčen z vodo v razmerju 1 : 1).

PODLAGA

Vrsta podlage

Les listavcev in iglavcev / Plošče iz mediapana (odobrene za zunanjo uporabo) / Umetne mase, kot je polivinilklorid. / Aluminij / Cink

Polietilen ni primeren za podlago.

Lastnosti podlage

Podlaga mora biti suha, čista, nosilna, brez ločilnih snovi, kot so maščoba, vosek, silikon, smola, itd. in brez lesnega prahu; poleg tega je treba preveriti, ali je površina primerna za premazovanje.

Plošče iz mediapana: Uporabljajte samo na ploščah iz mediapana, odpornim proti vlagi, tipa V100 ali ploščah s kakovostjo, ki jo proizvajalec priporoča za zunanjo uporabo.

Vlažnost lesa

13 % ± 2 %

Priprava podlage

Plošče iz mediapana:

Politura Zrnavost 180–220

Aluminij in cink:

S flisom za brušenje in Entfetter (7233) zbrusite do mat videza.

PVC in umetne mase, ki jih je mogoče premazovati:

Za čiščenje in vzpostavitev ustreznega oprijema podlage predhodno uporabite Polyactive SB (8059). Za uporabo se priporoča Wisch- und Poliertuch (9662). Krpo je treba zamenjati po približno 20 tekočih metrih. Prelakiranje je treba izvesti v roku 10 do 60 min.

Zaradi različnih vrst umetne mase priporočamo preverjanje oprijema.

STRUKTURA PREMAZA

Splošno

Naslednje strukture premazov so vzorčne.

Impregnacija

Les listavcev in iglavcev:

1 x Aquawood Primo A2 (5452)

Vmesno sušenje: približno 4 ure

Sredstva za zaščito lesa uporabljajte previdno. Pred uporabo vedno preberite etiketo in ustrezne tehnične liste izdelkov.

Prosim, upoštevajte naše **ARL 056 – delovne smernice za uporabo sredstev za zaščito lesa.**

<p>Osnovni premaz</p>	<p>Potrebno je le za mediapan (globinski temeljni premaz/zaščita pred vodo/ sredstvo za izboljšanje oprijema):</p> <p>Potreben je nanos dodatnega osnovnega sloja z izdelkom na osnovi topila 2K-Epoxy-Grund (5604): Frezkane površine in robove premažite z nerazredčenim premazom, ki naj se suši vsaj 4 ure. Gladka politura z zrnavostjo 240. Celotno površino izdatno prepršite. Razredčitev za pršenje pribl. 25–30 % Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011). Sušenje čez noč.</p> <p>Aluminij in cink: 1 x 2K-Epoxy-Grund (5604)</p> <p>PVC: Grundiranje ni potrebno</p> <p>Druge umetne mase: Priporočilo za izdelavo po predhodnem pozitivnem preverjanju prvotne podlage.</p>
<p>Vmesno brušenje</p> 	<p>Zrnavost 220–240</p> <p>Odstranite prah, ki je nastal zaradi brušenja. Izogibajte se preglobokemu brušenju!</p>
<p>Vmesno premazovanje</p>	<p>Les iglavcev / Mediapan / Umetne mase / Aluminij in cink: 1 x Aquawood Protor-Base D (5806)</p> <p>Les listavcev in macesen: 2 x Aquawood Protor-Base D (5806)</p>
<p>Vmesno brušenje</p> 	<p>Zrnavost 220–280</p> <p>Odstranite prah, ki je nastal zaradi brušenja.</p>
<p>Zaključni premaz</p>	<p>1 x Aquawood Protor-Finish Pearl (5804)</p>
VZDRŽEVANJE	
<p>Popravila</p>	<p>Življenjska doba zunanjih lesenih elementov je odvisna od številnih dejavnikov: ti so predvsem vrsta vremenskih vplivov, konstruktivna zaščita, mehanske obremenitve in izbira uporabljenega barvnega odtenka; za dolgo življenjsko dobo so potrebni redni pregledi, vzdrževanje in po potrebi popravila.</p> <p>Letno čiščenje z Top-Cleaner (7208) in nega z Top-Care (7227) v paketu Windoor Care-Set (7229).</p> <p>Izboljšave manjših poškodb z originalnim materialom.</p>
<p>Prenova</p>	<p>Prosimo, upoštevajte naše ARL 304 – delovne smernice za premazovanje dimenzijsko stabilnih in omejeno dimenzijsko stabilnih komponent – vzdrževanje in popravila.</p>
NAVODILA ZA NAROČANJE	
<p>Velikosti pakiranja</p>	<p>2,2 kg, 8 kg</p>

Barvni odtenki/stopnje sijaja

Barvne odtenke lahko mešate s sistemom **ADLER** za mešanje barv **ADLERMix**.

Osnovni lak(-i):

Aquawood Protor-Finish Pearl ca. RAL9006, tönbar (5804064354)

POZOR: Barvne odtenke DB 703–DB 705 je mogoče doseči le v kombinaciji s strukturno pasto Aquafix S (8110).

Za zagotavljanje enakosti barvnih odtenkov na površini uporabljajte samo material z enako številko serije.

Za oceno končnega barvnega odtenka je priporočljivo izdelati barvni vzorec na originalni podlagi z izbrano strukturo premaza.

Prosimo, upoštevajte naše **ARL 800 – delovne smernice za delo (vključno z nego in vzdrževanjem)** z napravami za doziranje **ADLER Mix, Pur Mix in Color4You**.

Dodatni izdelki

2K-Epoxy-Grund (5604)
 Aqua-Cleaner 8029 (8029)
 Aqua-Hardener 8450 (8450000210)
 Aquafix S (8110)
 Aquawood Primo A2 (5452)
 Aquawood Protor-Base D (5806)
 Entfetter (7233)
 Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011)
 Polyactive SB (8059)
 Top-Care (7227)
 Top-Cleaner (7208)
 Windoor Care-Set (7229)
 Wisch- und Poliertuch (9662)

Vedno upoštevajte ustrezne tehnične liste izdelkov.

DODATNA NAVODILA**Rok trajanja/skladiščenje**

Najmanj 1 Leto/-a v originalno zaprtih posodah.

Shranjujte zaščiteno pred vlago, neposredno sončno svetlobo, mrazom in visokimi temperaturami (nad 30 °C).

Odprte posode trdno zaprite in vsebino čim prej porabite.

Tehnični podatki

Vsebnost HOS v zmesi, pripravljeni za uporabo: mejna vrednost EU za Aquawood Protor-Finish Pearl (kat. A/d): 130 g/l.
 Aquawood Protor-Finish Pearl vsebuje največ 60 g/l HOS.

GISCODE

BSW30

DGNB (Nemška družba za trajnostno gradnjo)

Stopnja kvalitete 4 (s tovarniškim premazom)

Varnostni podatki

Izdelek je primeren samo za industrijsko in komercialno obdelavo.

Pri brušenju kot osebno zaščitno opremo uporabite vsaj prašni filter P2 za zaščito pred brušenjem in lesnim prahom. Za les listavcev (predvsem bukev, hrast) priporočamo uporabo prašnega filtra P3.

Na splošno je treba preprečiti vdihavanje aerosolov laka pri nanosu z brizganjem. To lahko zagotovite s strokovno uporabo zaščitne dihalne maske (kombinirani filter A2/P2).

Več informacij o varnosti med prevozom, skladiščenjem in ravnanjem ter odstranjevanju je na voljo v ustreznem varnostnem listu. Veljavno različico lahko prenesete s spletne strani **www.adler-lacke.com**.