

Tehnički list

Aquawood Protor-Finish Pearl

5804

Dvokomponentni sustav laka bisernog sjaja za **kućna vrata Premium kvalitete** za industriju i male poduzetnike.

Usklađeno sa sustavom u kombinaciji s premazom **Aquawood Protor-Base D**

OPIS PROIZVODA

Općenito

Dvokomponentni sustav laka s efektom na bazi vode izvrsne otpornosti na vremenske uvjete i UV zračenja. Proizvod se odlikuje vrlo dobrom otpornošću na ogrebotine, savršenom zaštitom od vode, visokom adhezijskom otpornošću, visokom otpornošću na kemikalije i vrlo dobrom trajnom elastičnošću pri istodobnoj tvrdoći i kratkim vremenima sušenja.

Posebna svojstva i ispitne norme



- Potvrda o prikladnosti u skladu sa standardom DIN EN 927-2



- ÖNORM EN 71-3
Sigurnost igračaka, migracija određenih elemenata (bez teških metala)



- DIN 53160-1 i DIN 53160-2
Otpornost na znoj i slinu



- Francuska uredba DEVL1104875A
Označavanje građevinskih premaza na temelju njihovih emisija hlapljivih onečišćujućih tvari: A+

Područja primjene



Kućna vrata Premium kvalitete, balkonska vrata, podizno-klizni elementi i garažna vrata za vanjsku i unutarnju upotrebu.

OBRADA

Upute za obradu



- Prije upotrebe promiješajte proizvod. Spriječite unos zraka prilikom miješanja.
- Potrebna je temperatura proizvoda, objekta i sobna temperatura od minimalno + 15 °C.
- Optimalni uvjeti obrade su između 15 - 25 °C pri relativnoj vlažnosti zraka od 40 - 80 %.
- Nemojte zatvarati spremnike sa stvrdnutim materijalom.

- Brtviла moraju biti kompatibilna s premazom i smiju se nanositi tek nakon što se lak prosuši. Brtveni profili s plastifikatorima u spoju s lakovima mogu se lijepiti. Upotrebljavajte samo ispitane vrste proizvoda.
- Prilikom promjene s Aquawood Protor-Finish Pearl (5804) na druge sustave vodenih lakova potrebno je pripaziti da se vodovi i uređaji za prskanje dostačno očiste, najbolje toplo vodom.
- Dodavanjem proizvoda Aquafix S (8110) mogu se postići fino strukturirane površine. U isto vrijeme, povećava se visoka mehanička otpornost. Količina dodatka do maks. 8 %.
- Želite li imati besprijeckoru površinu, preporuka je na kraju Aquawood Protor-Finish Pearl (5804) poprskati još i na mokru površinu.
- Svaka promjena tijeka obrade, uvjeta iz okruženja, nepoštivanja uputa ili nekorištenje navedenih proizvoda mogu nepovoljno utjecati na rezultat. Odstupanja dovode do poteškoća s filmom i prijanjanjem, kao i do smanjenja stabilnosti u pogledu vremenskih utjecaja i tona boje.
- Molimo rukovodite se našom radnom smjernicom **ARL 305 za premazivanje komponenti normiranih dimenzija i ograničeno normiranih dimenzija – premazivanje kućnih vrata i garažnih vrata.**

Omjer miješanja



100 maseni ili volumni udjeli Aquawood Protor-Finish Pearl (5804)
7 maseni ili volumni udjeli Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aquawood Protor-Finish Pearl (5804) može se upotrebljavati isključivo uz navedeno sredstvo za stvrđnjavanje i u navedenom omjeru miješanja. Odstupanja dovode do poremećaja filma i prijanjanja.

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) potrebno je prije obrade miješanjem pažljivo ugraditi u komponentu laka. Nakon dodavanja sredstva za stvrđnjavanje preporučuje se pričekati približno 10 minuta radi poboljšanog otplinjavanja.

Trajanje obrade

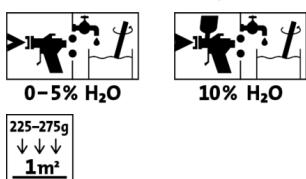


1 Sat(i)

Nije moguće produžiti trajanje obrade.

Povišene temperature skraćuju trajanje obrade.

Tehnika nanošenja



	Airless	Airless potpomognuti zrakom (Airmix®, Aircoat, itd.)	Komprimirani zrak
Mlaznica Ø (mm)		0,28 - 0,33	2,2
Mlaznica Ø (inči)		0,011 - 0,013	-
Tlok ubrizgavanja (bar)		80 - 100	3 - 4
Tlok raspršivanja (bar)	-	1 - 2	-
Razrjeđivanje		Voda	
Primjesa razrjeđivača (%)		-	10
Količina narudžbe po Primjena (g/m ²)		225 - 275	
Mokri film (μm)		200 - 250	
Ukupna struktura suhog filma (μm)		100 - 120	

Oblik i svojstva površine izradaka za obradu, kao i vrste nanošenja utječu na stvarnu potrošnju. Točne vrijednosti potrošnje mogu se utvrditi samo uz pomoć prethodnog probnog premaza.

Vremena sušenja
(pri 23 °C i 50 % rv)



Suho (ISO 1517)	cca 30 minuta
Bez ljepila	cca 5 Sat(i)
Prosušeno	cca 12 Sat(i)

Po potrebi moguće je i prisilno sušenje.

Navedene vrijednosti su samo približne. Sušenje ovisi o podlozi, debljini sloja, temperaturi, razmjeni zraka i relativnoj vlažnosti zraka.

Niske temperature i/ili visoka vlaga zraka mogu produžiti vrijeme sušenja.

Izbjegavajte izravno Sunčevu zračenje!

Čišćenje radnih uređaja



8029

Nakon upotrebe odmah očistite vodom.

Za uklanjanje osušenih ostataka proizvoda preporučujemo otopinu za čišćenje Aqua-Cleaner (8029) (razrijeđeno vodom 1:1).

PODLOGA

Vrsta podloge

Drvo bjelogorice i crnogorice / MDF ploče (odobreno za vanjsku upotrebu) / plastični materijali kao polivinilklorid / Aluminij / Cink
polietilen nije prikladan kao podloga.

Svojstva podloge

Podloga mora biti suha, čista, nosiva, bez razdvajajućih tvari poput masnoće, voska, silikona, smole itd. i bez drvene prašine te mora biti ispitana na prikladnost za premazivanje.

MDF ploče: Koristite samo MDF ploče otporne na vlagu tipa V100, odnosno kvalitetu koju je proizvođač preporučio za vanjsku primjenu.

Vlažnost drveta

13 % ± 2 %

Priprema podloge

MDF ploče:

Brušenje Veličina zrna 180 – 220

Aluminij i cink:

Pobrusite pomoću brusne tkanine i proizvoda Entfetter (7233) do mat boje.

PVC i plastični materijali za premazivanje:

Radi čišćenja i izrade nužne prionjivosti na podlogu, najprije obradite površinu pomoću Polyactive SB (8059). Za nanošenje se preporučuje proizvod Wisch- und Poliertuch (9662). Nakon približno 20 linearnih metara potrebno je promijeniti krpnu. Premazivanje bojom mora uslijediti u roku od 10 do 60 minuta.

Zbog brojnih plastičnih materijala preporučuje se provjera prionjivosti.

STRUKTURA PREMAZA

Općenito

Strukture premaza u nastavku mogu poslužiti kao primjer.

Impregnacija

Drvo bjelogorice i crnogorice:

1 x Aquawood Primo A2 (5452)

Prijelazno sušenje: oko 4 sata

Oprezno koristite zaštitno sredstvo za drvo. Prije upotrebe uvijek je potrebno obratiti pažnju na etiketu i tehničke informativne listove o proizvodu.

Molimo rukovodite se našom radnom smjernicom **ARL 056 za korištenje zaštitnih sredstava za drvo**.

Temeljni premaz**Potrebno samo za MDF
(duboki temeljni premaz / zaštita od vode / vezivo):**

Potreban je dodatni prethodni temeljni premaz s proizvodom na bazi otapala 2K-Epoxy-Grund (5604): nerazrijeđenim sredstvom premažite užebljenja i rubove, sušenje minimalno 4 sata. Glatko brušenje veličinom zrna 240. Obilno poprskajte cijelu površinu. Razrjeđivanje za prskanje cca 25 – 30 % Epoxy-Spritzverdünnner 8011 (8011). Sušenje preko noći.

Aluminij i cink:

1 x 2K-Epoxy-Grund (5604)

PVC:

temeljni premaz nije nužan

Ostali plastični materijali:

Preporuka za ugradnju nakon prethodnog pozitivnog testiranja originalne podloge.

Prijelazno brušenje

Veličina zrna 220 – 240

Uklonite brusnu prašinu.

Izbjegavajte struganje!

Međupremaz**Crnogorica / MDF / Plastični materijali / Aluminij i cink:**

1 x Aquawood Protor-Base D (5806)

Drvno bjelogorice i ariš:

2 x Aquawood Protor-Base D (5806)

Prijelazno brušenje

Veličina zrna 220 – 280

Uklonite brusnu prašinu.

Završni premaz

1 x Aquawood Protor-Finish Pearl (5804)

POPRAVCI**Održavanje**

Rok trajanja vanjskih drvenih komponenti ovisi o mnogo čimbenika: to su u prvom redu vrsta vremenskih utjecaja, zaštita konstrukcije, mehaničko opterećenje i odabir obrađenog tona boje. Za duži rok trajanja potrebno je provoditi redovite kontrole, održavanja i eventualne popravke.

godišnje čišćenje pomoću Top-Cleaner (7208) i održavanje pomoću Top-Care (7227) u paketu Windoor Care-Set (7229).

Popravak manjih oštećenja originalnim materijalom.

Popravci

Molimo rukovodite se našom radnom smjernicom **ARL 304 za premazivanje komponenti normiranih dimenzija i ograničeno normiranih dimenzija – Održavanje i popravci**.

NAPOMENE ZA NARUDŽBU**Veličine ambalaže**

2,2 kg, 8 kg

Tonovi boje / stupnjevi sjaja

Tonovi boja mogu se miješati prema **ADLER sustavu za miješanje boja ADLERMix**.

Osnovni lakovi:

Aquawood Protor-Finish Pearl ca. RAL9006, tönbar (5804064354)

PAŽNJA: nijanse boje DB 703 – DB 705 mogu se realizirati samo u kombinaciji sa strukturnom pastom Aquafix S (8110).

Kako bi se zajamčio istovjetni ton boje, na jednoj površini koristite samo materijal s istim brojem serije.

Za procjenu krajnjeg tona boje preporučuje se napraviti uzorak boje na originalnoj podlozi uz pomoć odabranog premaza.

Poštujte našu smjernicu za rad **ARL 800 – (uključujući njegu i održavanje)** pomoću strojeva za doziranje **ADLER Mix, Pur Mix i Color4You**.

Dodatni proizvodi

2K-Epoxy-Grund (5604)

Aqua-Cleaner 8029 (8029)

Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aquafix S (8110)

Aquawood Primo A2 (5452)

Aquawood Protor-Base D (5806)

Entfetter (7233)

Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011)

Polyactive SB (8059)

Top-Care (7227)

Top-Cleaner (7208)

Windoor Care-Set (7229)

Wisch- und Poliertuch (9662)

Pripazite na odgovarajuće tehničke listove proizvoda.

OSTALE NAPOMENE**Rok trajanja / skladištenje**

Minimalno 1 Godina/-e u originalno zatvorenim spremnicima.

Skladište zaštićeno od vlage, direktnog Sunčevog zračenja, mraza i visokih temperatura (iznad 30 °C).

Otvorene spremnike dobro zatvorite i potrošite sadržaj što je moguće brže.

Tehnički podaci

Masa hlapljivih organskih spojeva u mješavini spremnoj za primjenu: granična vrijednost u EU-u za Aquawood Protor-Finish Pearl (Kat A/d): 130 g/l.

Aquawood Protor-Finish Pearl sadrži maksimalno 60 g/l hlapljivih organskih spojeva.

GISCODE

BSW30

DGNB (Njemačko društvo za održivu gradnju)

Stupanj kvalitete 4 (pri tvorničkom premazivanju)

Sigurnosno-tehnički podaci

Proizvod je prikladan samo za industrijsku i komercijalnu obradu.

Prilikom brušenja koristite za osobnu zaštitu od brusne i drvene prašine minimalno P2 filter za čestice prašine. Kod bjelogoričnog drva (prije svega bukve i hrasta) preporučuje se P3 filter za čestice prašine.

Općenito je potrebno izbjegavati udisanje aerosola za lakove prilikom nanošenja prskanjem. To će biti zajamčeno stručnom primjenom maske za zaštitu dišnih organa (kombinirani filter A2/P2).

Detaljnije informacije o sigurnosti prilikom transporta, skladištenja i rukovanja te zbrinjavanja možete pronaći u pripadnom sigurnosno-tehničkom listu. Aktualnu verziju možete pronaći na adresi www.adler-lacke.com.