

## Aquawood Interprimer

5434

Wasserbasierte **Grundierung** für **Holzfenster** für Industrie und Gewerbe.  
Systemabgestimmt im **4-Schicht-Aufbau**

### PRODUKTDESCHEIBUNG

#### Allgemeines

Wasserbasierte Grundierung mit besonders gutem Ablaufverhalten auf vorimprägniertem Weichholz. Das Produkt zeichnet sich durch sehr geringes Rückstauverhalten durch spezielle Additive aus.

#### Besondere Eigenschaften und Prüfnormen



- **Französische Verordnung DEVL1104875A**  
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

#### Anwendungsgebiete



Maßhaltige Holzbauteile im Außen- und Innenbereich, wie z.B. Holzfenster oder Haustüren.

Besonders geeignet für Nadelhölzer.

### VERARBEITUNG

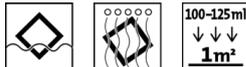
#### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren. Beim Aufrühren aber Lufteintrag vermeiden.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 - 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 - 80 %.
- Das Produkt ist ohne Deckanstrich nicht wetterbeständig!
- Bei längerem Flutvorgang kommt es zur Reduktion des pH-Wertes und dadurch können Ablaufprobleme entstehen. Aus diesem Grund muss der pH-Wert von bereits verwendeten Imprägnierungen kontrolliert und gegebenenfalls durch Zusatz von ca. 0,10 % Neutralisationsmittel 9125 (96149) auf den Sollwert von pH 9 – 9.5 korrigiert werden. (0,10 % Zugabe steigert den pH-Wert um ca. 0,6 Einheiten)
- Bei einem Anstieg der Viskosität durch Verdunstung muss ein Ausgleich mit Wasser erfolgen (Sollviskosität: 45 – 50 Sekunden im 2 mm-Messbecher). Vor der Messung muss der Holzstaub unbedingt abgesiebt werden.
- Bei Schaumbildung in der Flutanlage wird ein Zusatz von 0,1 – 0,3% der Entschäumer-Lösung für Aquawood TIG (90642) oder Entschäumer-Lösung (90643) empfohlen.

- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen sowie zu Beeinträchtigungen hinsichtlich Bewitterungs- und Farbtonstabilität.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 300 – Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen – Allgemeiner Teil** samt Normen und Richtlinien für den Fensterbau.

### Auftragstechnik



	Fluten	Tauchen
<b>Auftragsmenge pro Auftrag (ml/m<sup>2</sup>)</b>	100 - 125	

Das Produkt ist anwendungsfertig eingestellt.

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

### Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)



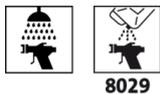
Überlackierbar bei Raumtemperatur	ca. 4 Stunde(n)
Überlackierbar nach forcierter Trocknung 20 Minuten Abtropfen 50 Minuten Trockenphase (35 – 40 °C) 20 Minuten Abkühlphase	ca. 90 Minuten

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

### Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Aqua-Cleaner (8029) (1:1 mit Wasser verdünnt).

## UNTERGRUND

#### Untergrundart

Holz gemäß Richtlinien für den Fensterbau

#### Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Voraussetzung für eine lange Haltbarkeit der Beschichtung ist die Beachtung der Grundsätze des konstruktiven Holzschutzes.

#### Holzfeuchte

13 % ± 2 %

#### Untergrundvorbereitung

**Laubhölzer:** Körnung 150 - 180  
**Nadelhölzer:** Körnung 100 - 150

## BESCHICHTUNGS-AUFBAU

#### Allgemeines

Die nachfolgenden Beschichtungsaufbauten sind exemplarisch.

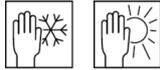
<p><b>Imprägnierung</b></p>	<p>1 x Aquawood Primo TIM (5425) (gilt für Hölzer der Dauerhaftigkeitsklassen 3 – 5 nach EN 350)</p> <p>Zwischentrocknung: ca. 2 Stunde(n)</p> <p>Holzschutzmittel vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.</p> <p>Bitte beachten Sie unsere <b>ARL 056 – Arbeitsrichtlinie zur Verwendung von Holzschutzmitteln.</b></p>
<p><b>Grundierung</b></p>	<p>1 x Aquawood Interprimer (5434)</p> <p>Zwischentrockenzeit: ca. 4 Stunde(n)</p>
<p><b>Zwischenbeschichtung</b></p>	<p><b>Nadelhölzer:</b></p> <p>1 x Aquawood Intermedio DQ (5706)</p> <p><b>Laubhölzer und Lärche:</b></p> <p>1 x Aquawood Intermedio ISO (5705)</p> <p>Zwischentrocknung: ca. 2 Stunde(n)</p>
<p><b>Zwischenschliff</b></p> 	<p>Körnung 240 – 280</p> <p>Schleifstaub entfernen.</p>
<p><b>Schlussbeschichtung</b></p>	<p>1 x Aquawood Finatop 40 (5140)</p> <p>oder</p> <p>1 x Aquawood Finapro 20 (5101)</p>
<p><b>Für Haustüren</b></p>	<p>Zusätzlicher Auftrag von Aquawood Protect (5128) (farbloser 2K-Lack) erforderlich.</p>
<p><b>BESTELLHINWEISE</b></p>	
<p><b>Gebindegrößen</b></p>	<p>22 l, 120 l Polyfass</p>
<p><b>Farbtöne/Glanzgrade</b></p> 	<p>Farbtöne sind über das <b>ADLER Farbmischsystem ADLERMix</b> mischbar.</p> <p><b>Basislack(e):</b></p> <p>Aquawood Interprimer Basis W30 (5434000030)</p> <p>Aquawood Interprimer Basis W40 (5434000040)</p> <p>Der Endfarbton ergibt sich grundsätzlich aus der Eigenfarbe des Holzes, der Auftragsmenge und dem Farbton der Beschichtung.</p> <p>Um Farbtongleichheit zu gewährleisten, nur Material mit gleicher Chargennummer an einer Fläche verarbeiten.</p> <p>Es empfiehlt sich, zur Beurteilung des Endfarbtons, mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen.</p> <p>Um die Holzstruktur besonders zu betonen, ist der Farbton von Aquawood Interprimer dunkler zu wählen als jener der Schlussbeschichtung.</p> <p>Bitte beachten Sie unsere <b>ARL 800 – Arbeitsrichtlinie für das Arbeiten (inklusive Pflege und Wartung) mit ADLER Mix, Pur Mix und Color4You Dosiermaschinen.</b></p>
<p><b>Zusatzprodukte</b></p>	<p>Aqua-Cleaner 8029 (8029)</p> <p>Aquawood Finapro 20 (5101)</p> <p>Aquawood Finatop 40 (5140)</p> <p>Aquawood Intermedio DQ (5706)</p> <p>Aquawood Intermedio ISO (5705)</p> <p>Aquawood Primo TIM (5425)</p>

Aquawood Protect (5128)  
 Entschäumer-Lösung für Aquawood TIG (90642)  
 Entschäumer-Lösung (90643)  
 Neutralisationsmittel 9125 (96149)  
 Neutralisationsmittel (8108)  
 Entschäumer-Lösung (9015)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

## WEITERE HINWEISE

### Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 1 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.

### Technische Daten

VOC-Gehalt der anwendungsfertigen Mischung: EU-Grenzwert für Aquawood Interprimer (Kat A/f): 130 g/l.  
 Aquawood Interprimer enthält maximal 30 g/l VOC.

### GISCODE

BSW20

### DGNB (Deutsche Gesellschaft für nachhaltiges Bauen)

Qualitätsstufe 4 (bei werkseitiger Beschichtung)

### Sicherheitstechnische Angaben



Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Bei Schleifarbeiten mindestens Staubfilter P2 als persönliche Schutzausrüstung zum Schutz vor Schleif- und Holzstaub verwenden. Bei Laubholz (v.a. Buche, Eiche) wird ein Staubfilter P3 empfohlen.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com) abgerufen werden.