

## Aquawood Diamond-Top L

5196

Système de vernis bi-composant transparent pour fenêtres en bois de qualité supérieure, à usage industriel et professionnel

Adapté au système en combinaison avec Aquawood Diamond Sealer L

### DESCRIPTION DU PRODUIT

#### Généralités

Vernis de finition bi-composant transparent, mat, à base aqueuse doté d'une remarquable résistance aux intempéries et aux UV ainsi que d'une très bonne résistance aux rayures et au blocage. Le produit se caractérise par une protection parfaite contre l'eau et une très bonne élasticité permanente tout en conservant sa dureté et en présentant une résistance élevée aux produits chimiques et des temps de séchage courts.

#### Propriétés particulières et normes d'essai



- Preuve d'aptitude selon DIN EN 927-2



- ÖNORM EN 71-3  
Sécurité des jouets ; migration de certains éléments (absence de métaux lourds)



- Norme DIN 53160-1 et DIN 53160-2  
Résistance à la sueur et à la salive



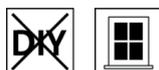
- Cradle to Cradle Certified® Silver (certifié argent)  
Cradle to Cradle Certified® est la norme mondiale pour les produits qui sont fabriqués de manière sûre, écologique et responsable.



- Arrêté français DEVL1104875A  
Relatif à l'étiquetage des produits de construction ou de revêtement de mur ou de sol et des peintures et vernis sur leurs émissions de polluants volatils : A+

#### Domaines d'utilisation

Fenêtres en bois premium pour l'extérieur et l'intérieur.



## APPLICATION

### Indications d'application



- Veuillez remuer le produit avant usage. Évitez l'inclusion d'air lors de l'agitation.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 15 °C minimum.
- Les conditions optimales de traitement sont comprises entre 15 - 25 °C à une humidité d'air relative de 40 - 80 %.
- Ne pas fermer le récipient contenant le matériel durci.
- Les produits d'étanchéité doivent être compatibles avec la peinture et ne peuvent être posés qu'après le séchage complet du vernis. Les profilés d'étanchéité contenant des plastifiants ont tendance à coller lorsqu'ils sont en contact avec des vernis. Veuillez n'utiliser que des types testés.
- Lorsque l'on passe de Aquawood Diamond-Top L (5196) à d'autres systèmes de vernis à l'eau, il convient de procéder à un nettoyage intermédiaire suffisant des tuyaux et des pulvérisateurs, de préférence à l'eau chaude.
- L'ajout de Aquafix S (8110) permet d'obtenir des surfaces finement structurées. En même temps, la haute résistance mécanique est encore augmentée. Quantité d'ajout jusqu'à max. 8 %.
- Toute modification du processus de traitement, des conditions environnementales, le non-respect des consignes ou l'utilisation de produits non mentionnés peuvent avoir une influence défavorable sur le résultat. Les écarts entraînent des défauts de film et des problèmes d'adhérence ainsi que des altérations de la stabilité aux intempéries et des teintes.
- Veuillez respecter nos **ARL 300 - Directives de travail pour le revêtement d'éléments de construction à stabilité dimensionnelle et à stabilité dimensionnelle limitée - Partie générale** ainsi que les normes et directives relatives à la fabrication de fenêtres.

### Rapport de mélange



8450 5%

100 partie(s) en poids ou en volume de Aquawood Diamond-Top L (5196)  
5 partie(s) en poids ou en volume de Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aquawood Diamond-Top L (5196) ne peut être utilisé qu'avec du durcisseur et dans le rapport de mélange indiqué. Des écarts engendrent des défauts de film et d'adhérence.

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) doit être soigneusement incorporé au produit avant application en le remuant bien. Après l'ajout du durcisseur, un temps d'attente d'env. 10 minutes est recommandé pour un dégazage amélioré.

### Durée de vie en pot



2 h

2 heure(s)

Une prolongation de la durée de vie en pot n'est pas possible.

Des températures plus élevées raccourcissent la durée de vie en pot.

### Technique d'application



0-5% H<sub>2</sub>O



175-225g  
↓↓↓  
1m²

	Airless	Airless air assisté (Airmix®, Aircoat, etc.)
Buse de pulvérisation Ø (mm)	0,28 - 0,33	
Buse de pulvérisation Ø (Inch)	0,011 - 0,013	
Pression de pulvérisation (bar)	80 - 100	
Air de pulvérisation (bar)	-	1 - 2
Distance de pulvérisation (cm)	25	
Diluant	Wasser	
Ajout de diluant (%)	0 - 5	

Quantité d'application par couche (g/m <sup>2</sup> )	175 - 225
Film mouillé (µm)	175 - 225
Film sec cycle complet (µm)	80 - 100

La forme et l'état de surface de la pièce ainsi que le type d'application influencent la consommation réelle. Les valeurs de consommation exactes peuvent seulement être déterminées en réalisant un essai de revêtement au préalable.

### Temps de séchage

(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)



Sec hors poussière (ISO 1517)	après env. 30 minutes
Sec hors poisse	après env. 5 heure(s)
Complètement sec	après env. 12 heure(s)

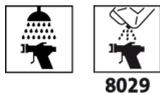
Si nécessaire, il est aussi possible d'accélérer le séchage.

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de la couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Des températures basses et/ou une humidité importante de l'air sont susceptibles de prolonger le temps de séchage.

Éviter les rayons directs du soleil !

### Nettoyage des outils



Laver à l'eau immédiatement après usage.

Pour l'élimination des restes du produit séchés, nous recommandons Aqua-Cleaner (8029) (dilué à l'eau à proportion de 1 pour 1).

## SUPPORT

### Type de support

Bois conformément aux directives pour la fabrication de fenêtres.

### Qualité du support

Le support ne doit pas être seulement sec, propre, solide, exempt de substances ségrévatives comme la graisse, la cire, le silicone, la résine, etc., ainsi que de poussière de bois, mais il doit également être approprié au revêtement.

### Humidité du bois

13 % ± 2 %

## CYCLE DE REVÊTEMENT

### Généralités

Les cycles de vernissage suivants sont exemplaires.

Les systèmes de revêtement CrystalClear-Technology (CCT) doivent exclusivement être mis en œuvre selon notre **ARL 318 – Directive de travail pour le revêtement d'éléments de construction à stabilité dimensionnelle avec des systèmes de revêtement CCT.**

### Imprégnation

1 x Aquawood Primo A2 (5452) – Aquawood Primo (5453)

Séchage intermédiaire : env. 4 heure(s)

Utiliser les produits de protection du bois avec précaution. Avant usage, toujours lire l'étiquette et respecter les fiches techniques de chaque produit.

Veillez respecter notre **ARL 056 – Directive de travail pour l'utilisation de produits de protection du bois.**

### Couche d'apprêt/intermédiaire

Bois de conifères :

1 x Aquawood Diamond-Sealer L (5723)

**Bois de feuillus et mélèze:**

2 x Aquawood Diamond-Sealer L (5723)

**Ponçage intermédiaire**



Grain 220 – 240

Éliminer la poussière de bois.

**Couche de finition**

1 x Aquawood Diamond-Top L (5196)

**MAINTENANCE**

**Entretien**

La durée de conservation dépend de nombreux facteurs: Il s'agit notamment du type d'intempérie, de la protection constructive, de la sollicitation mécanique et du choix de la teinte utilisée. Pour une longue durée de vie, il est nécessaire de procéder régulièrement à un contrôle, un entretien et des mesures de remise en état.

Nettoyage annuel avec Top-Cleaner (7208) et entretien avec Top-Care (7227) dans le pack Windoor Care-Set (7229).

Correction de petits défauts avec matériau original.

**Remise en état**

Veillez respecter notre **ARL 304 – Directive de travail pour le revêtement d'éléments de construction à stabilité dimensionnelle et à stabilité dimensionnelle limitée – Entretien et réparation.**

**INDICATIONS DE COMMANDE**

**Conditionnement**

4 kg ; 20 kg

**Teintes / Degrés de brillance**



**Teinte standard :**  
CCT (5196000250)

D'autres teintes peuvent être mélangées à l'aide du **système de mélange de peinture ADLER-Mix.**

**Base à teinter :**

Aquawood Diamond-Top L Basis W40 (5196000040)

La teinte finale obtenue dépend généralement de la couleur propre du bois, de la quantité d'application, de la teinte de l'imprégnation et de la teinte de la couche finale.

Pour garantir une uniformité des teintes, les produits appliqués sur une surface doivent porter le même numéro de lot.

Il est conseillé de faire un essai de couleur sur le support original avec le système d'application choisi, afin d'évaluer la teinte finale.

Pour accentuer particulièrement la structure du bois, choisir une teinte de Aquawood Primo (5453) plus foncée que la teinte Aquawood Diamond-Top L (5196).

Veillez respecter nos directives de travail **ARL 800 - Directive de travail pour le travail (y compris l'entretien et la maintenance) avec les machines de dosage ADLER Mix, PUR Mix et Color4You.**

**Produits complémentaires**

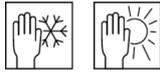
Aqua-Hardener 8450 (8450)  
Aqua-Cleaner 8029 (8029)  
Aquawood Primo A2 (5452)  
Aquawood Primo (5453)  
Aquawood Primo A4 (5454)  
Aquawood Primo A5 (5455)  
Aquawood Primo A6 (5456)  
Aquawood Diamond-Sealer L (5723)

Aquafix S (8110)  
 Top-Cleaner (7208)  
 Top-Care (7227)  
 Windoor Care-Set (7229)

Veillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

## AUTRES REMARQUES

### Délai de conservation/stockage



Au moins 1 année(s) dans son récipient d'origine fermé.

Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30 °C).

Bien refermer les récipients entamés et utiliser leur contenu au plus vite.

### Données techniques

Teneur en COV du mélange prêt à l'emploi : valeur limite de l'UE pour Aquawood Diamond-Top L (Cat. A/d) : 130 g/l.  
 Aquawood Diamond-Top L contient au maximum 50 g/l de COV.

### DGNB (Société allemande pour la construction durable)

Niveau de qualité 4 (pour un revêtement appliqué en usine)

### Données techniques de sécurité



Le produit est uniquement approprié pour l'application industrielle et professionnelle.

Pour les travaux de ponçage utiliser au moins un filtre anti-poussière P2 comme équipement personnel de protection, afin de se protéger de la poussière de ponçage et de bois. Un filtre anti-poussière P3 est recommandé pour les bois de feuillus (surtout le hêtre, le chêne).

En règle générale, l'inhalation d'aérosols de vernis en cas d'application par pulvérisation doit être évitée. Cela est garanti par le port conforme d'un masque respiratoire (filtre combiné A2/P2).

Vous trouverez des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, ainsi que la gestion des déchets, dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com).