

Aquawood Covatop XT 20

5020

Couche finale mate à l'eau pour **fenêtres en bois et portes d'entrée, à usage industriel et professionnel.**

Basé sur le système de **vernissage à 3 couches**

DESCRIPTION DE PRODUIT

Généralités

Couche finale pigmentée mate à l'eau avec une excellente résistance aux intempéries et une élasticité permanente. Le produit se distingue par une résistance au blocage élevée, une très bonne résistance à l'impact, une résistance à l'eau rapide, des temps de séchage courts, un aspect naturel et de bonnes qualités de toucher. Bonne stabilité sur surfaces verticales pour un écoulement optimal. Formation particulièrement faible de micro-bulles lors de l'application au pistolet Airless grâce à des agents anti-mousse/désaérants à haute activité.

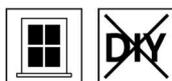
Le produit est formulé sans ajout d'agents biocides pour protéger contre le bleuissement et les champignons lignivores.

Caractéristiques particulières Standards



- Preuve d'aptitude selon **DIN EN 927-2** Exposition aux intempéries
- **DIN 53160-1 et DIN 53160-2** Résistance à la sueur et à la salive
- **ÖNORM EN 71-3** « Sécurité des jouets ; migration de certains éléments » (absence de métaux lourds)
- Enregistré dans **baubook**
- **Ordonnance française DEVL1104875A** relative à l'étiquetage des produits de construction ou de revêtement sur leurs émissions de polluants volatils: A+

Domaines d'utilisation



- Éléments de construction en bois présentant une stabilité dimensionnelle à application extérieure et intérieure – par ex. des fenêtres en bois ou des portes d'entrée, etc.
- Pour locaux humides (p. ex. piscines couvertes), uniquement avec une structure spéciale.
- Pour les éléments de construction en bois ne présentant pas de stabilité dimensionnelle, nous recommandons p. ex. Pullex Color 50530 suiv. ou Pullex Aqua-Color 53331 suiv.
- Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

03-21 (remplace 02-19) ZKL 5020

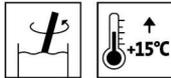
ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Fon: 0043/5242/6922-190, Fax : 0043/5242/6922-309, Courriel : technical-support@adler-lacke.com

Nos instructions sont basées sur l'état actuel des connaissances et visent à conseiller l'acheteur/utilisateur au mieux de nos connaissances, mais doivent être adaptées individuellement aux domaines d'application et aux conditions de traitement. Il appartient à l'acheteur/utilisateur de décider de l'adéquation et de l'utilisation du produit fourni, c'est pourquoi il est recommandé de produire un échantillon pour vérifier l'adéquation du produit. Pour le reste, nos conditions générales de vente sont applicables. La présente version remplace toute fiche antérieure. Sous réserve de modifications de conditionnement, teintes et degrés de brillance disponibles.

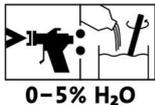
TRAITEMENT

Indications d'application



- Veuillez remuer le produit avant usage. Évitez l'inclusion d'air lors de l'agitation.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de +15 °C minimum.
- Les températures d'utilisation optimales sont comprises entre 15 et 25 °C, avec une humidité relative de l'air de 40 – 80 %.
- Des épaisseurs de film sec trop importantes de la structure générale d'env. 120 µm et plus diminuent la capacité de diffusion et doivent par conséquent être évitées.
- Les produits d'étanchéité doivent être compatibles avec la peinture et ne peuvent être posés qu'après le séchage complet du vernis. Les profilés d'étanchéité avec des plastifiants ont la tendance à coller lorsqu'ils sont en contact avec le vernis. Veuillez n'utiliser que des modèles testés.
- Lorsque l'on passe de Aquawood Covatop XT 20 5020 à d'autres systèmes de vernis à l'eau, il convient de procéder à un nettoyage intermédiaire suffisant des tuyaux et des pulvérisateurs, de préférence, à l'eau chaude.
- Veuillez respecter nos **ARL 300 - Directives de travail pour le revêtement d'éléments de construction à stabilité dimensionnelle et à stabilité dimensionnelle limitée - Partie générale** ainsi que les normes et directives relatives à la fabrication de fenêtres.

Technique d'application



Processus d'application	Airless	Airless air assisté (Airmix, Aircoat, etc.)	Pistolet à godet
Buse de pulvérisation (ø mm)	0,28 ou 0,33	0,28 ou 0,33	1,8 – 2,0
Buse de pulvérisation (ø pouces)	0,011 ou 0,013	0,011 ou 0,013	-
Angle de pulvérisation (degrés)	20 – 40	20 – 40	-
Pression de pulvérisation (bar)	80 – 100	80 – 100	3 - 4
Air de pulvérisation (bar)	-	0,5 – 1,5	-
Distance de pulvérisation (cm)	env. 25		
Diluant	Eau		
Ajout de diluant (%)	0 – 5		10
Film humide (µm)	150 – 300 en fonction de la couche intermédiaire		
Rendement par application (g/m ²) ¹⁾	300 – 600 en fonction de la couche intermédiaire		
Épaisseur totale du film sec (µm)	100 à max. 120		
¹⁾ rendement incluant ajout de diluant et perte provoquée par la pulvérisation			

La forme, la qualité et l'humidité du support ont une influence sur la consommation/le rendement. Les valeurs de consommation exactes ne peuvent être déterminées que par un revêtement d'essai préalable.

Temps de séchage

(à 23 °C et 50 % d'humidité relative d'air)



Sec hors poussière (ISO 1517)	après env. 1 h
Sec hors poisse	après env. 3 h
Empilable avec écarteurs en mousse fine de PE à température ambiante:	après env. 5 h
Empilable avec écarteurs en mousse fine de PE après séchage forcé: 20 min. zone d'évaporation 90 min. phase de séchage (35 à 40°C) 20 min. phase de refroidissement	après env. 130 min.

Les valeurs citées constituent des valeurs de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Des températures basses et/ou une humidité élevée peuvent prolonger le temps de séchage.

Éviter le rayonnement direct du soleil (séchage trop rapide).

Nettoyage du matériel



Immédiatement après usage avec de l'eau.

Pour l'élimination de restes de peinture séchés, nous recommandons ADLER Aqua-Cleaner 80080 (dilué à l'eau, rapport 1:1).

SUPPORT

Type de support

Bois conformément aux directives relatives à la construction de fenêtres.

Qualité de support

Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine, etc. et de poussière de bois, mais il doit également être approprié au revêtement.

Humidité du bois

13 % +/- 2 %

STRUCTURE DU REVÊTEMENT

Généralités

Les structures de revêtement suivantes sont exemplaires.

Imprégnation

1 x. Aquawood Primo A2 5452

Séchage intermédiaire: env. 4 h

Utiliser le produit de protection du bois avec précaution. Respectez toujours l'étiquette et les fiches techniques respectives des produits avant de les utiliser.

Couche intermédiaire

1 x Aquawood Intercare ISO 5503

ou

1 x Aquawood Intercare SQ 5522

ou

1 x ADLER Acryl-Fensterfüller HighRes 5501

Séchage intermédiaire: env. 4 h

Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

Ponçage intermédiaire

Grain 220 – 280



Éliminer la poussière de ponçage.

Couche de finition

1 x Aquawood Covatop XT 20 5020

Pour les portes d'entrée

Application supplémentaire d'Aquawood Protect 5128 (vernis incolore à deux composants) nécessaire.

Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

ENTRETIEN & RÉNOVATION**Entretien & Rénovation**

La durabilité dépend de nombreux facteurs: il s'agit notamment du type d'intempéries, de la protection constructive, de la sollicitation mécanique et du choix de la teinte utilisée; pour une longue durabilité, des entretiens ponctuels sont nécessaires, à cet effet, une maintenance annuelle est recommandée.

Nettoyage avec ADLER Top-Cleaner 7208. Entretien avec ADLER Top-Care 7227 dans l'emballage ADLER Windoor Care-Set 7229.

Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

Veuillez respecter nos **ARL 304 - Directives de travail pour le revêtement d'éléments de construction à stabilité dimensionnelle et à stabilité dimensionnelle limitée - Entretien et Rénovation.**

INDICATIONS DE COMMANDE**Conditionnement**

5 kg, 10 kg, 20 kg, fût en plastique de 120 kg

Teintes/Degrés de brillance

RAL 9010	5020009010
RAL 9016	5020009016



Les teintes peuvent être mélangées à l'aide du **système de mélange de peinture ADLERMix d'ADLER.**

Vernis de base:

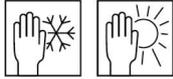
Base W10M 5020000010
Base W30M 5020000030

- Pour garantir une uniformité des teintes, n'appliquer sur une surface que des produits de même numéro de lot.
- Il est conseillé de faire un essai de couleur sur le support original avec le système d'application choisi, afin d'évaluer la teinte finale.

Produits complémentaires

Aquawood Primo A2 5452
Aquawood Protect 5128
Aquawood Intercare ISO 5503
Aquawood Intercare SQ 5522
ADLER Acryl-Fensterfüller HighRes 5501
Aquawood Protect 5128
ADLER Aqua-Cleaner 80080
ADLER Top-Cleaner 7208
ADLER Windoor Care-Set 7229
ADLER Top-Care 7227
Pullex Color 50530 et suiv.
Pullex Aqua-Color 53331 et suiv.

AUTRES INDICATIONS

Durabilité/Stockage

Au moins 1 an, dans son récipient d'origine fermé.

Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des températures élevées (supérieures à 30 °C).

Données techniques

Teneur en COV Valeur limite CE pour Aquawood Covatop XT 20 (cat. A/d): 130 g/l (2010). Aquawood Covatop XT 20 contient au maximum 60 g/l VOC (composé organique volatile).

Données techniques de sécurité

De plus amples informations sur la sécurité pendant le transport, le stockage, la manipulation et l'élimination sont consultables dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être téléchargée sur www.adler-lacke.com.

Le produit est uniquement approprié pour une application industrielle et professionnelle.

L'inhalation d'aérosols de vernis pendant l'application au pistolet doit être évitée en principe. Ceci est garanti par l'utilisation conforme d'un masque protecteur (filtre de combinaison A2/P2).
