

Aquawood Covatec Plus 20

5050

Finitura coprente opaca a base acqua per finestre e porte d'ingresso in legno-alluminio per l'industria.

Utilizzato in combinazione nel ciclo di verniciatura a 2 o 3 strati

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Finitura pigmentata opaca a base acqua. Il prodotto si distingue per l'elevata resistenza al blocking, l'ottima resistenza agli urti, la rapida resistenza all'acqua, i brevi tempi di essiccazione, la migliorata resistenza ai danni meccanici, l'aspetto naturale e le buone proprietà tattili. Buona tissotropicità su superfici verticali con una distensione ottimale. Numero estremamente basso di micro-bollicine con l'applicazione a spruzzo airless grazie ad antischiuma/degasanti altamente efficienti.

Caratteristiche particolari e norme



- **DIN 53160-1 e DIN 53160-2**
Resistenza al sudore e alla saliva.



- **ÖNORM EN 71-3**
Sicurezza dei giocattoli, rimozione di determinati elementi (privo di metalli pesanti).

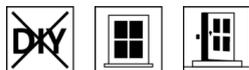


- **Dichiarato nel baubook**
Il prodotto è dichiarato e convalidato.



- **Regolamento francese DEVL1104875A**
Relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+.

Campi di applicazione



Componenti in legno-alluminio dimensionalmente stabili, come finestre e porte d'ingresso.

Per locali umidi (p. e. piscine coperte) solo con ciclo speciale.

LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso. Evitare l'inglobamento d'aria durante questa operazione.
- Una temperatura minima di + 15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.

- Le condizioni ottimali per lavorazione sono comprese tra 15 - 25 °C con un'umidità relativa dell'aria tra il 40 - 80 %.
- Spessori troppo elevati del film, circa oltre 120 µm, riducono la capacità di diffusione e dovrebbero pertanto essere evitati.
- I sigillanti devono essere compatibili con il prodotto verniciante e vanno applicati solo dopo la completa essiccazione della vernice. Profili sigillanti che contengono sostanze ammorbidenti tendono ad aderire alle vernici. Prego, utilizzare soltanto tipi testati.
- Facendo lo scambio da Aquawood Covatec Plus 20 (5050) ad altri sistemi vernicianti all'acqua è necessario prestare particolare attenzione a una sufficiente pulizia dei tubi e apparecchi a spruzzo, preferibilmente con acqua calda.
- Qualsiasi cambiamento nel processo di lavorazione o nelle condizioni ambientali, l'inosservanza delle avvertenze o l'uso di prodotti non elencati possono incidere negativamente sul risultato. Questi cambiamenti comportano problemi al film e di adesione, oltre a compromettere la resistenza agli agenti atmosferici e la stabilità delle tinte.
- Prego, consultare la nostra **ARL 300 - Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata - Parte generale** incluse le norme e direttive per la costruzione delle finestre.

Metodo di applicazione



0-5% H₂O

	Airless	Airless air-assist (Airmix®, Aircoat, ecc.)
Ugello Ø (mm)	0,28 – 0,33	
Ugello Ø (inch)	0,011 – 0,013	
Angolo di apertura (°)	20 – 40	
Pressione spruzzo (bar)	80 – 100	
Aria di polverizzazione (bar)	-	0,5 – 1,5
Distanza di spruzzo (cm)	25	
Diluizione	Acqua	
Aggiunta di diluente in %	0 – 5	
Quantità da applicare per mano (g/m ²)	220 - 370	
Film bagnato (µm)	175 - 300*	
Film asciutto ciclo completo (µm)	100 - 120	

* a seconda del trattamento intermedio

Il prodotto è pronto all'uso.

La forma e le condizioni superficiali dell'oggetto e il tipo di applicazione influenzano il consumo effettivo del prodotto. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)

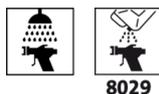


Polvere secca (ISO 1517)	ca. 1 ora/e
Senza adesivi	ca. 3 ora/e
Accatastabile con distanziatore in schiuma di polietilene a temperatura ambiente	ca. 5 ora/e
Accatastabile con distanziatore in schiuma di polietilene dopo l'essiccazione forzata 20 minuti zona di evaporazione e sgocciolamento 90 minuti ciclo di essiccazione (35 – 40 °C) 20 minuti ciclo di raffreddamento	ca. 130 minuti
Sovraverniciabile	ca. 12 ora/e

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende dal fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e l'umidità relativa dell'aria.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

Evitare l'esposizione diretta al sole!

Pulizia degli utensili

Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo Aqua-Cleaner (8029) (diluito 1:1 con acqua).

SUPPORTO**Tipo di supporto**

Legno, in conformità alle direttive per la costruzione delle finestre.

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

Umidità del legno

13 % ± 2 %

CICLO DI VERNICIATURA**Indicazioni generali**

I seguenti cicli di verniciatura sono esemplari.

Impregnazione

1 x Aquawood Primo A2 (5452)

Essiccazione intermedia: ca. 4 ore

Utilizzate con attenzione i protettivi del legno. Prima dell'uso consultare sempre le etichette e le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

Prego, consultare la nostra **ARL 056 - Direttiva per l'utilizzazione dei protettivi del legno**.

O in alternativa, se non si desidera o non si è concordata una protezione chimica del legno:

1 x Aquawood Primo TG WF (5462)

Essiccazione intermedia: ca. 4 ore

Applicazione intermedia

Per il legno di conifera non è necessario alcun trattamento intermedio.

Legni di latifoglie e larice:

1 x Aquawood Intercare ISO (5503)

oppure

1 x Aquawood Intercare SQ (5522)
oppure
1 x Aquawood Intercare ES (5501)
Spessore strato umido: 150 - 200 µm
Essiccazione intermedia: ca. 4 ore

Carteggiatura intermedia



grana 220 – 280
Rimuovere la polvere di carteggiatura.

Applicazione finale

1 x Aquawood Covatec Plus 20 (5050)
Legno di conifera:
Spessore strato umido: 275 - 300 µm
Legni di latifoglie e larice:
Spessore strato umido: 175 - 200 µm

Per portoncini d'ingresso

È necessaria l'applicazione aggiuntiva di Aquawood Protect (5128) (vernice incolore bicomponente).

MANUTENZIONE

Manutenzione

La durata dei componenti in legno per esterni dipende da molti fattori: in particolare, dal tipo di esposizione agli agenti atmosferici, dalla protezione strutturale, dal carico meccanico e dalla scelta della tonalità di colore lavorata. Per una lunga durata sono necessari controlli regolari, manutenzione e, se necessario, interventi di riparazione.

Pulizia annuale con Top-Cleaner (7208) e manutenzione con Top-Care (7227), inclusi nel kit Windoor Care-Set (7229).

Manutenzione

Prego, consultare la nostra **ARL 304 - Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata - Manutenzione e riparazione.**

INDICAZIONI PER GLI ORDINI

Confezioni

60 kg, fusto in polietilene da 120 kg

Tonalità / gradi di brillantezza

Tonalità standard:
RAL9010 Reinweiß (5050009010)
RAL9016 Verkehrsweiß (5050009016)
NCS S 0500-N (5050010001)

Ulteriori tonalità su richiesta.

Per garantire un colore uniforme, utilizzare sulla superficie da verniciare esclusivamente prodotti con lo stesso numero di lotto.

Consigliamo di eseguire un campione di prova sul supporto originale e con il ciclo scelto, per valutare la tonalità finale.

Prodotti complementari

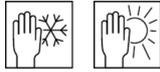
Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Aquawood Intercare ISO (5503)
Aquawood Intercare SQ (5522)
Aquawood Intercare ES (5501)
Aquawood Primo A2 (5452)
Aquawood Primo TG WF (5462)
Aquawood Protect (5128)
Top-Care (7227)

Top-Cleaner (7208)
Windoore Care-Set (7229)

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

ULTERIORI INDICAZIONI

Durata / Magazzinaggio



Almeno 1 anno/i in confezioni originariamente sigillate.

Conservare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

Chiudere bene le confezioni aperte ed utilizzarle il più rapidamente possibile.

Dati tecnici

Contenuto di COV della miscela pronta all'uso: Valore limite secondo la direttiva 2004/42/CE per Aquawood Covatec Plus 20 (Cat A/d): 130 g/l. Aquawood Covatec Plus 20 contiene un massimo di 40 g/l COV.

GISCODE

BSW20

DGNB (società tedesca per l'edilizia sostenibile)

Livello di qualità 4 (se applicato in fabbrica)

Indicazioni tecniche di sicurezza



Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.

Durante i lavori di carteggiatura utilizzare almeno il filtro anti-polvere P2 come dispositivo di protezione individuale per la protezione dalla polvere di legno e dalla carteggiatura. In caso di legno di latifoglia (soprattutto faggio, rovere) consigliamo un filtro anti-polvere P3.

In generale è da evitare inspirare i vapori di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2).

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e la manipolazione come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito www.adler-lacke.com.