

Aqualux Spritzfüller

3319

Wasserbasierte, UV-härtende Möbelgrundierung **für Industrie**

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Wasserbasierter, UV-härtender 2K-Spritzfüller mit sehr guter Füllkraft und Schleifbarkeit sowie rascher Härteentwicklung; welcher ohne den Zusatz von Organozinn formuliert ist. Sehr gute Isoliereigenschaften bei wasserlöslichen, färbenden Holzinhaltstoffen; direkt auf MDF-Platten einsetzbar (nachstehende Information „MDF-Platten“ beachten!). Sehr gut geeignet für profilierte Werkstückformen und Leisten aufgrund des guten Stehvermögens auf senkrechten Flächen sehr gut geeignet (3D-UV-Trockner notwendig).

Besondere Eigenschaften und Prüfnormen



- **ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten)**
In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar, Q1, Tr 1



- **Französische Verordnung DEVL1104875A**
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



Füllkräftige UV-härtende 2K-Grundierung für Pigmentlackflächen im Möbel- und Innenausbau.

Aqualux Spritzfüller (3319) ist als Grundierung für wasserbasierte Pigmentlacke wie z.B. Pigmolux DC (diversen Qualitäten) einsetzbar.

Für die Isolierung von allen deckend pigmentierten, wasserbasierten Lackaufbauten, auch im Farbbereich Weiß sowie in Pastelltönen, auf Holzarten mit wasserlöslichen, färbenden Holzinhaltstoffen wie z. B. Esche.

Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Je nach Holzart und Wuchsgebiet kann der Gehalt an wasserlöslichen, färbenden Holzinhaltstoffen stark schwanken. Es wird daher empfohlen, stets auf einem Muster des Originalholzes eine Probelackierung vorzunehmen, um den Isoliererfolg beurteilen zu können.
- Bei Einsatz von Kunststoffkanten ist in jedem Fall eine Haftungsprüfung mit dem geplanten Aufbau durchzuführen. Durch die Verwendung von

ABS Kantenaktivator (8315000210) kann auf ABS-Kanten eine Haftungsverbesserung erreicht werden.

- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 150 – Arbeitsrichtlinien für wasserbasierte Möbellacke**.

Mischungsverhältnis



100 Gew.-Teil(e) Aqualux Spritzfüller (3319)
3 Gew.-Teil(e) Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aqualux Spritzfüller (3319) kann ausschließlich mit angeführtem Härter und Mischungsverhältnis verwendet werden. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen.

Aqua-Hardener 8450 (8450) sorgfältig in die Füllerkomponente einrühren, am besten maschinell mit einem Korbrührer. Die Verwendung eines 2K-Spritzgerätes ist empfehlenswert.

Topfzeit



4 Stunde(n) bei ca. 20 °C

Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.

Auftragstechnik



| | Airless | Airless luftunterstützt (Airmix®, Aircoat, etc.) | Becherpistole |
|---|-------------|--|---------------|
| Spritzdüse Ø (mm) | 0,28 - 0,33 | | 1,8 - 2,2 |
| Spritzdruck (bar) | 100 - 120 | | 2 - 3 |
| Zerstäuberluft (bar) | - | 1 - 2 | - |
| Verdünnung | Wasser | | |
| Verdünnerzugabe (%) | - | | 5 |
| Viskosität 6-mm-Becher (s) | 70 | | 55 |
| Auftragsmenge pro Auftrag (g/m ²) | 150 - 200 | | |
| Gesamtauftragsmenge (g/m ²) | max. 500* | | |

*(Grund- und Decklack)

Die Verdünnung mit Wasser verlängert die Trocknung und verringert die Isoliereigenschaften.

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trocknungsbedingungen

Abdunsten des Wassers:

| | |
|-----------------|---|
| 45 - 60 Minuten | Bandpalettentrockner (ansteigende Temperatur bis max. + 50 °C, Luftgeschwindigkeit ca. 2 m/s) |
| oder | |
| 30 - 40 Minuten | Flachkanaltrockner (ansteigende Temperatur bis max. + 50 °C, Luftgeschwindigkeit ca. 2 m/s) |

Bei den genannten Anlagenparametern handelt es sich um Richtwerte, die auf die jeweilige Anlage abgestimmt werden müssen. Die Trocknung ist abhängig z. B. von Holzsorte, Werkstücksform, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch, relativer Luftfeuchte, Stapeldruck und Stapelbedingungen.

UV-Härtung

Vorschub 2 - 3 m/min bei Verwendung von 1 Ga-Strahler und 1 Hg-Strahler (Leistung: 80 - 120 W/cm²)

Der Vorschub kann mit der Anzahl an Strahlern direkt proportional erhöht werden.

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Aqua-Cleaner (8029) (1:1 mit Wasser verdünnt).

Transportbänder und Materialleitungen: Clean-Smart B&P (8015000210)

Stark verschmutzte Materialleitungen: Clean-Smart Gel (8060000210)

UNTERGRUND**Untergrundart**

Für die deckende Lackierung geeignetes Vollholz bzw. Holzspan- oder Holzfaserverwerkstoffe, furniert bzw. mit Grundierfolie beschichtet. MDF-Platten

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Auf MDF-Platten guter Qualität und einer hohen Rohdichte (z. B. bei 19-mm-Platten größer 700 kg/m³) kann Aqualux Spritzfüller (3319) ohne Vorisolieren direkt eingesetzt werden. Platten geringerer Qualitäten müssen vor der ersten Füllerschicht vorisoliert werden, z. B. mit Bluefin Unistar (2965)

Für Anwendungen im Sanitärbereich empfehlen wir grundsätzlich die Verwendung von feuchtebeständigen MDF-Platten vom Typ P3, P5 oder P7 nach ÖNORM EN 312 (früher V100 nach DIN 68763). Vom Einsatz für waagrechte Flächen, die häufig mit Wasser beaufschlagt werden, wie z. B. Waschtische, wird abgeraten.

Untergrundvorbereitung

Laubhölzer: Holzschliff Körnung 150 - 180

Nadelhölzer: Holzschliff Körnung 100 - 150

Mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten:

Folienschliff Körnung 180 - 220

MDF-Platten:

Reinigungs-/Glättschliff Körnung 180 - 220

BESCHICHTUNGS-AUFBAU**Grundierung**

2 – 3 x Aqualux Spritzfüller (3319)

Zwischenschliff

Körnung 240 – 320

Durchschleifen vermeiden!

Decklackierung

Pigmolux DC (diverse Qualitäten) im gewünschten Farbton.

REINIGUNG UND PFLEGE**Reinigung und Pflege**

Reinigung mit Clean-Möbelreiniger (7202) und Pflege mit Clean-Möbelpflege Plus (7222).

BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen 25 kg
Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Farbtöne/Glanzgrade **Standardfarbe(n):**
Weiß (3319050000)

Zusatzprodukte ABS Kantenaktivator (8315)
Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Aqua-Hardener 8450 (8450)
Clean-Smart B&P (8015)
Clean-Smart Gel (8060)
Clean-Möbelpflege Plus (7222)
Clean-Möbelreiniger (7202)
Bluefin Unistar (2965)
Pigmolux DC diverse Qualitäten
Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 6 Monat(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Technische Daten

Lieferviskosität: 65 – 70 Sekunden nach DIN 53211
(6 mm-Messbecher, 20 °C)

Sicherheitstechnische Angaben



Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.