

Aquafix Oxid

8132

Gebrauchsfertige Oxidationslösung für Eisen für Industrie und Gewerbe

PRODUKTBESCHREIBUNG

Produktnummer(n)

8132000210

Allgemeines

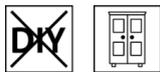
Wasserbasierte, gebrauchsfertige Oxidationslösung für Eisenoberflächen zur Erzielung von Rosteffekten.

Umweltzeichen und Prüfnormen



- **Französische Verordnung DEVL1104875A**
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



Erzielung von Rosteffekten auf Eisen bzw. eisenhaltigen Beschichtungen.
Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Aquafix Oxid (8132) wird direkt auf das vorbereitete Eisenmetall aufgetragen.
- Produkt aus dem Applikationsgerät oder mit Holzstaub verunreinigtes Produkt nicht mehr in das Originalgebinde zurückleeren.
- Keine Metallgefäße verwenden!
- Nur rostfreie Arbeitsgeräte verwenden!
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 131 – Arbeitsrichtlinien für PUR-Möbellacke**.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 150 – Arbeitsrichtlinien für wasserbasierte Möbellacke**.

Auftragstechnik



	Becherpistole
Spritzdüse Ø (mm)	1,5
Spritzdruck (bar)	0,2 - 0,3

Der Auftrag mit Pinsel oder Schwamm ist ebenfalls möglich.

Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)



Überlackierbar bei Raumtemperatur	ca. 12 Stunde(n)
-----------------------------------	------------------

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch, relativer Luftfeuchte, Stapeldruck und Stapelbedingungen.

Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

UNTERGRUND

Untergrundart

Spanplatten, MDF-Platten oder mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten.

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Untergrundvorbereitung

Körnung 240

BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Grundierung

1 x Bluefin Isospeed Schwarz (3134500001) in 2K-Verarbeitung oder Aduro Ecofill Smart Schwarz (2317500001)

Zwischenschliff

Körnung 280 – 320

Der Zwischenschliff muss unmittelbar vor dem nachfolgenden Lackauftrag erfolgen, um eine gute Zwischenhaftung zu gewährleisten!

Produktauftrag 1



8450 5% 8130000300

ca. 500 - 800 g/m² ADLER Echtmetall-Mischung

Herstellung der Echtmetall-Mischung:

Schritt 1:

100 Gewichtsteile	Bluefin Pure-Metal (31600)
5 Gewichtsteile	Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) sorgfältig in Bluefin Pure-Metal (31600) einrühren (ca. 3 min).

Schritt 2:

250 Gewichtsteile Aquafix Ferro (8130) sorgfältig und knollenfrei unter Rühren in die Lack-Härter-Mischung einarbeiten. Das Einrühren erfolgt am besten maschinell mit einem Korbrührer.

Die Mischung ist bei Raumtemperatur ca. 2 - 3 Stunden verarbeitbar.

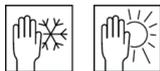
Zwischentrockenzeit	Zwischentrocknung: mind. 5 Stunde(n) (am besten) über Nacht
Nachbehandlung (schleifen, polieren, schwabbeln)	<p>Stufenschliff mit Finish-Papier Körnung 180 / 240 / 360 / 600</p> <p>Die Auftragsart und speziell der Schliff beeinflussen maßgeblich den resultierenden Effekt.</p> <p>Das Schleifen darf nicht auf einer Schleifmaschine oder mittels Handschleifgerät mit Staubabsaugung erfolgen: Brandgefahr sowie Verfärbungen nachfolgender Lackierungen durch Rostbildung!</p>
Produktauftrag 2	<p>Aquafix Oxid (8132)</p> <p>Der Auftrag erfolgt ungleichmäßig satt mit sehr geringem Druck (0,2 - 0,3 bar); Aquafix Oxid (8132) wird dadurch unregelmäßig und punktuell auf der Eisenfläche verteilt („Rostnester“). Die Auftragsmenge richtet sich nach dem gewünschten Effekt.</p> <p>Nach dem vollständigen Auftrocknen von Aquafix Oxid (8132) Vorgang wiederholen.</p> <p>Eine zu dicke Rostschicht kann von der anschließend aufgetragenen Klarlackschicht nicht ausreichend fixiert werden und führt zu Haftungsstörungen.</p>
Zwischentrockenzeit	<p>Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur.</p> <p>Das Ablackieren erfolgt ohne Zwischenschliff, innerhalb von 24 Stunden.</p>
Decklackierung	2 x PUR-Antiscratch HQ G05 Naturmatt (26320)
Zwischentrockenzeit	Zwischentrocknung: ca. 2 Stunde(n)

BESTELLMHINWEISE

Gebindegrößen	0,5l ; 5 l
Zusatzprodukte	<p>Aduro Ecofill Smart Schwarz (2317500001)</p> <p>Aqua-Hardener 8450 (8450)</p> <p>Bluefin Pure-Metal (31600)</p> <p>Bluefin Isospeed Schwarz (3134500001)</p> <p>PUR-Antiscratch HQ G05 Naturmatt (26320)</p> <p>Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.</p>

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung	<p>Mindestens 1 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.</p> <p>Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.</p>
-----------------------------	--



Sicherheitstechnische Angaben	<p>Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.</p> <p>Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.</p> <p>Haut- und Augenkontakt vermeiden.</p> <p>Während der Arbeit geschlossene Arbeitskleidung, Schutzhandschuhe aus Butylkautschuk und Schutzbrille mit Seitenschutz tragen! Bei Berührung mit den Augen sofort mit Wasser ausspülen und Arzt konsultieren!</p>
--------------------------------------	--



Beschmutzte, getränkte Kleidung sofort ausziehen! Bei Berührung mit der Haut sofort mit viel Wasser und Seife abwaschen!

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.
