

ADLER Aquafix Blue-Patina

8139 000210

Soluzione ossidante pronta per l'uso, per l'applicazione sui metalli colorati, per l'industria e il settore professionale

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Soluzione ossidante pronta per l'uso all'acqua, per il conseguimento di effetti di ossidazione sulle superfici di metallo colorato.

Caratteristiche particolari e norme



- **Regolamento francese DEVL1104875A** relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+

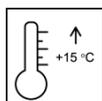
Campi d'impiego



- Conseguimento di effetti di ossidazione sui metalli colorati o sui rivestimenti contenenti metalli colorati.
- Utilizzo in combinazione con un sistema di finitura adatto.

LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



- Per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente è necessaria una temperatura minima di + 15 °C.
- ADLER Aquafix Blue-Patina viene applicato direttamente sulla superficie di vero metallo preparata.
- Non utilizzare recipienti di metallo!
- Utilizzare solo utensili inossidabili.

Metodo di applicazione



Procedura di applicazione	Bomboletta spray
Quantità di applicazione	irregolare

L'applicazione avviene a macchia di leopardo, su tutta la superficie oppure su punti precisi. La quantità applicata dipende dall'effetto desiderato. La procedura può essere ripetuta non appena la superficie si è completamente essiccata.

Tempi di essiccazione

(a 23 °C e 50 % umidità relativa nell'aria)



Sovraverniciabile	dopo ca. 12 ore
-------------------	-----------------

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende da fondo, spessore, temperatura, circolazione dell'aria e umidità relativa.

Pulizia degli utensili

Con acqua subito dopo l'uso.



SUPPORTO

Tipo di supporto

Pannelli in truciolato, pannelli MDF, oppure pannelli di supporto rivestiti di pellicola di fondo.

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di distaccanti come grasso, cera, silicone, resina etc. e privo di polvere di legno e ne deve essere verificata l'idoneità per la verniciatura.

Preparazione del supporto

Grana 240

CICLO DI VERNICIATURA

Fondo

1 x ADLER Bluefin Isospeed 3134 in lavorazione bi-componente, oppure ADLER PUR-Ecofill Weiß (bianco) 25501

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

Carteggiatura intermedia



La carteggiatura intermedia deve essere effettuata subito prima di applicare la vernice per garantire un buon aggrappaggio intermedio (grana 280 - 320)

Applicazione intermedia 1

ca. 500 g/m² ADLER Echtmetall-Mischung (miscela vero metallo)

Preparazione della miscela di vero metallo ADLER

Fase 1:

100 parti, in peso, di ADLER Aqua-Pure-Metal 31600

5 parti, in peso, di ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

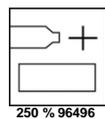
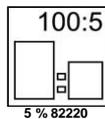
Mescolare accuratamente ADLER Aqua-PUR-Härter 82220 con ADLER Aqua-Pure-Metal 31600 (per ca. 3 min).

Fase 2:

mescolando incorporare accuratamente, senza formare grumi, 250 parti in peso di ADLER Aquafix Kupfer (rame), Messing (ottone), Zinn (stagno) o Bronze (bronzo) nella miscela vernice-induritore. Mescolare preferibilmente a macchina con un miscelatore ad elica.

A temperatura ambiente la miscela è lavorabile per ca. 2 - 3 ore.

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.



Essiccazione intermedia

Almeno 5 ore a temperatura ambiente, preferibilmente durante la notte

Carteggiare e levigare



Carteggiatura graduale con carta Finish grana 180 / 240 / 360 / 600

La modalità di applicazione e soprattutto la carteggiatura influiscono in modo determinante sul risultato.

La carteggiatura non deve essere effettuata su una rettificatrice o mediante una macchina manuale di rettificazione con aspirazione della polvere: pericolo di incendio e di viraggio del colore delle verniciature successive a causa della formazione di ruggine!

Durante la carteggiatura utilizzare filtri anti-polvere P2.

Applicazione intermedia 2

ADLER Aquafix Blue-Patina 8139 000210

L'applicazione avviene a macchia di leopardo, su tutta la superficie oppure su punti precisi, con bomboletta spray sulla superficie di vero metallo. La quantità applicata dipende dall'effetto desiderato.

Essiccazione intermedia

Essiccazione durante la notte a temperatura ambiente. La sovraverniciatura avviene senza carteggiatura intermedia entro 24 ore.

Finitura

3 x ADLER PUR-Antiscratch HQ G10 26321

Essiccazione intermedia: ca. 2 ore

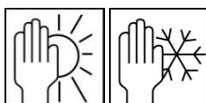
Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

INDICAZIONI PER GLI ORDINI**Confezioni**

500 ml

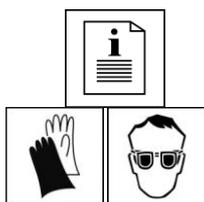
Prodotti complementari

ADLER Aqua-Pure-Metal 31600
 ADLER Aqua-PUR-Härter 82220
 ADLER Aquafix Kupfer 8135 000300
 ADLER Aquafix Messing 8136 000300
 ADLER Aquafix Bronze 8137 000300
 ADLER Aquafix Zinn 8138 000300
 Bluefin Isospeed 3134
 ADLER PUR-Ecofill Weiß 25501
 ADLER PUR-Antiscratch HQ G10 26321

ULTERIORI INDICAZIONI**Durata/magazzinaggio**

Almeno 1 anno in confezioni originalmente sigillate.

Immagazzinare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30° C).

Indicazioni tecniche di sicurezza

Preghiamo di consultare la relativa scheda di sicurezza! È possibile scaricare l'attuale versione dal sito www.adler-lacke.com.

Evitare il contatto con la pelle e con gli occhi.

Durante l'applicazione indossare indumenti di lavoro chiusi, guanti protettivi in gomma butile e occhiali protettivi con protezione laterale. In caso di contatto con gli occhi risciacquare immediatamente con acqua e consultare un medico. Togliere immediatamente gli indumenti imbrattati o imbevuti. In caso di contatto con la pelle risciacquare immediatamente con acqua abbondante e sapone.

Il prodotto è adatto esclusivamente alla lavorazione industriale e professionale.

In generale si deve evitare di inspirare le esalazioni delle vernici in caso di applicazione a spruzzo; questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2 – EN 141/EN 143).