

# ADLER Aquafix Blue-Patina

8139 000210

Gebrauchsfertige Oxidationslösung für Buntmetalle für Industrie und Gewerbe

## PRODUKTBE SCHREIBUNG

### Allgemeines

Wasserbasierte, gebrauchsfertige Oxidationslösung für Buntmetalloberflächen zur Erzielung von Oxidationseffekten.

### Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

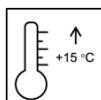
### Anwendungsgebiete



- Erzielung von Oxidationseffekten auf Buntmetallen bzw. buntmetallhaltigen Beschichtungen.
- Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

## VERARBEITUNG

### Verarbeitungshinweise



- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- ADLER Aquafix Blue-Patina wird direkt auf die vorbereitete Echtmetalloberfläche aufgetragen.
- Keine Metallgefäße verwenden!
- Nur rostfreie Arbeitsgeräte verwenden!

### Auftragstechnik



<b>Auftragsverfahren</b>	Sprühflasche
<b>Auftragsmenge</b>	ungleichmäßig

Der Auftrag erfolgt ungleichmäßig, flächig oder punktuell. Die Auftragsmenge richtet sich nach dem gewünschten Effekt. Nach dem vollständigen Aufdrehen kann der Vorgang wiederholt werden.

### Trockenzeiten

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



Überlackierbar	nach ca. 12 h
----------------	---------------

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

**Reinigung der Arbeitsgeräte**

Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

**UNTERGRUND****Untergrundart**

Spanplatten, MDF Platten oder mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten

**Untergrundbeschaffenheit**

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

**Untergrundvorbereitung**

Körnung 240

**BESCHICHTUNGS-AUFBAU****Grundierung**

1 x ADLER Bluefin Isospeed 3134 in 2K-Verarbeitung oder ADLER PUR-Ecofill Weiß 25501

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

**Zwischenschliff**

Der Zwischenschliff muss unmittelbar vor dem Lackauftrag erfolgen, um eine gute Zwischenhaftung zu gewährleisten. (Körnung 280 - 320)

**Zwischenbeschichtung 1**

ca. 500 g/m<sup>2</sup> ADLER Echtmetall-Mischung

Herstellung der ADLER Echtmetall-Mischung:

Schritt 1:

100 Gewichtsteile ADLER Aqua-Pure-Metal 31600

5 Gewichtsteile ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

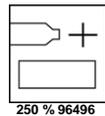
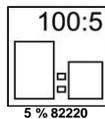
ADLER Aqua-PUR-Härter 82220 sorgfältig in ADLER Aqua-Pure-Metal 31600 einrühren (ca. 3 min).

Schritt 2:

250 Gewichtsteile ADLER Aquafix Kupfer, Messing, Zinn oder Bronze sorgfältig und knollenfrei unter Rühren in die Lack-Härter-Mischung einarbeiten. Das Einrühren erfolgt am besten maschinell mit einem Korbrührer.

Die Mischung ist bei Raumtemperatur ca. 2 - 3 Stunden verarbeitbar.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

**Zwischentrockenzeit**

mind. 5 h bei Raumtemperatur, am besten über Nacht

**Schleifen und Polieren**

Stufenschliff mit Finish-Papier Kö 180 / 240 / 360 / 600

Die Auftragsart und speziell der Schliff beeinflussen maßgeblich den resultierenden Effekt.

Das Schleifen darf nicht auf einer Schleifmaschine oder mittels Handschleifgerät mit Staubabsaugung erfolgen: Brandgefahr sowie Verfärbungen nachfolgender Lackierungen durch Rostbildung!

Bei Schleifarbeiten Staubfilter P2 verwenden.

**Zwischenbeschichtung 2**

ADLER Aquafix Blue-Patina 8139 000210

Der Auftrag erfolgt unregelmäßig punktuell oder flächig mit der Sprühflasche auf der Echtmetall-Fläche. Die Auftragsmenge richtet sich nach dem gewünschten Effekt.

**Zwischentrockenzeit**

Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur. Das Ablackieren erfolgt ohne Zwischenschliff, innerhalb von 24 Stunden.

**Decklackierung**

3 x ADLER PUR-Antiscratch HQ G10 26321

Zwischentrockenzeit ca. 2 Stunden

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

**BESTELLHINWEISE****Gebindegrößen**

500 ml

**Zusatzprodukte**

ADLER Aqua-Pure-Metal 31600

ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

ADLER Aquafix Kupfer 8135 000300

ADLER Aquafix Messing 8136 000300

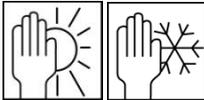
ADLER Aquafix Bronze 8137 000300

ADLER Aquafix Zinn 8138 000300

Bluefin Isospeed 3134

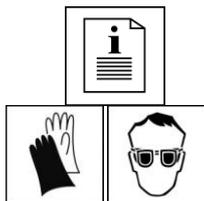
ADLER PUR-Ecofill Weiß 25501

ADLER PUR-Antiscratch HQ G10 26321

**WEITERE HINWEISE****Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden.

Vor direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

**Sicherheitstechnische Angaben**

Beachten Sie bitte das zugehörige Sicherheitsdatenblatt, die aktuelle Version kann im Internet unter [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com) abgerufen werden.

Haut- und Augenkontakt vermeiden.

Während der Arbeit geschlossene Arbeitskleidung, Schutzhandschuhe aus Butylkautschuk und Schutzbrille mit Seitenschutz tragen! Bei Berührung mit den Augen sofort mit Wasser ausspülen und Arzt konsultieren! Beschmutzte, getränkte Kleidung sofort ausziehen! Bei Berührung mit der Haut sofort mit viel Wasser und Seife abwaschen!

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2 – EN 141/EN 143) gewährleistet.