

Arova Aqua-Spritzbeize

1313

Wasserbasierte **Spritzbeize** für Laubhölzer, für **Industrie**

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

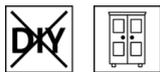
Wasserbasierte Laubholzbeize mit hoher Lichtechtheit für die industrielle Verarbeitung. Arova Aqua-Spritzbeize kann – je nach Einstellung – mit wasser- und/oder lösemittelbasierten Möbellacken überlackiert werden.

Umweltzeichen und Prüfnormen



- **Französische Verordnung DEVL1104875A**
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



Für Möbel, Innenausbauten, Wandvertäfelungen und Holzdecken.

Das Produkt ist in Abhängigkeit des eingesetzten Möbellackes für Oberflächen im Möbel- und Innenausbau in den Verwendungsbereichen II - IV gemäß ÖNORM A 1610-12 geeignet.

Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch und während der Verarbeitung gut aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Holzarten mit wenig Saugvermögen verlangen einen geringeren Auftrag als Holzarten mit stärker ausgeprägtem Saugvermögen.
- Verschiedene Holzarten wie Eiche, diverse Exotenhölzer, etc. enthalten wasserlösliche Inhaltsstoffe, die durch Ablackieren mit wasserbasierten Möbellacken aktiviert werden. Zur Vorbeugung von Verfärbungen oder Markierungen, empfehlen wir daher bei inhaltsstoffreichen Hölzern ein Vorkundieren mit Aduro Primer (2523).
- Durch Berührung der Flüssigbeize mit Metall verändert sich der Farbton.
- Produkt aus dem Applikationsgerät oder mit Holzstaub verunreinigtes Produkt nicht mehr in das Originalgebinde zurückleeren.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Beachten Sie bitte unsere **ARL 110 - Arbeitsrichtlinien für das Beizen von Holz**.

Auftragstechnik

| | Becherpistole |
|---|---------------|
| Spritzdüse Ø (mm) | 1,5 |
| Spritzdruck (bar) | 1,5 - 2,5 |
| Ergiebigkeit pro Auftrag (m ² /l) | 8 |
| Auftragsmenge pro Auftrag (g/m ²) | 30 - 60 |

Das Produkt ist anwendungsfertig eingestellt.

Die angegebene Ergiebigkeit versteht sich inkl. Spritzverlust.

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)



| | |
|---|--------------|
| Überlackierbar (lösemittelbasierte Lacke) | 12 Stunde(n) |
| Überlackierbar (wasserbasierte Lacke) | 5 Stunde(n) |

In Abhängigkeit der Anlagenparameter muss eine Abdunstzeit berücksichtigt werden. Keine forcierte Trocknung, bis das Produkt vollständig ins Holz eingezogen ist.

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

Reinigung der Arbeitsgeräte

8029

Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Aqua-Cleaner (8029) (1:1 mit Wasser verdünnt).

UNTERGRUND**Untergrundart**

Fein- und grobporige Laubhölzer

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Untergrundvorbereitung

Holzschliff Körnung 150 - 180

Wässern des geschliffenen Holzes und nach Trocknung Glattschliff mit Körnung 180 - 220 ist vorteilhaft; bei Eiche massiv ist dieser Arbeitsschritt unbedingt erforderlich.

BESCHICHTUNGS-AUFBAU**Beizauftrag**

Gleichmäßig und mit geringem Überschuss längs zur Holzfaserrichtung nass in nass auftragen, sodass die Flächen leicht feucht erscheinen.

Folgebeschichtung

Das Produkt ist sowohl mit wasser- als auch lösemittelbasierten ADLER Möbellacken überarbeitbar. Für helle Beizfarbtöne und Colortöne empfehlen wir grundsätzlich die Verwendung von lichtechten Lacken wie z. B. Bluefin Resist (2963) oder Aduro Legnopur (2513) oder UV-härtende Lacksysteme wie z.B. Bluefin Multilux U (3851). Beim Einsatz nicht lichtechter Lacktypen ist damit zu rechnen, dass der Endfarbton geringfügig gelblich erscheint; bei Alterung verstärkt sich dieser Effekt.

BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen

Gebinde auf Nachfrage

Farbtöne/Glanzgrade



Arova Aqua-Spritzbeize (1313) & Farbtonnummer

Bei der Reihe Arova Aqua-Spritzbeize (1313) handelt es sich ausschließlich um Sonderfarbtöne, die jeweils nach Kundenanforderungen eingestellt werden.

Bei starkem Verdünnen kann es durch die Eigenfarbe des Holzes und die natürliche Holzvergilbung im Lauf der Zeit zu einer merkbaren Farbtonverschiebung kommen.

Vor Beginn der Beizarbeiten soll stets auf dem Originalholz eine Probebeizung durchgeführt und mit dem vorgesehenen Lack überlackiert werden, um den Endfarbton beurteilen zu können. Für eine Kommission nur Produkt der gleichen Charge verwenden.

Zusatzprodukte

Aduro Legnopur (2513)
Aduro Primer (2523)
Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Bluefin Multilux U (3851)
Bluefin Resist (2963)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 1 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.

Kühl, aber frostfrei lagern.

Sicherheitstechnische Angaben



Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.