

ADLER Aqua-Multiprimer PRO Spray

4152050000

Primer antiruggine e promotore di adesione all' acqua per l'industria

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Fondo antiruggine all'acqua, tissotropico, inibisce la formazione di gocce, a base di una dispersione acrilica per l'interno. Eccellente potere antiruggine su ferro e acciaio.

Il prodotto quasi privo di odore ed ecologico è facile da lavorare e presenta un'ottima distensione.

Caratteristiche particolari e norme

- **Regolamento francese DEVL1104875A** relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+



Campi d'impiego



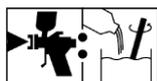
- Rivestimento di ferro, zinco, alluminio e altri metalli non ferrosi, così come PVC duro e materie plastiche rivestibili all' interno.
- Utilizzo in combinazione con un sistema di finitura adatto.

LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso. Evitare l'inglobamento d'aria durante questa operazione.
- Una temperatura minima di + 10 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Le condizioni ottimali per lavorazione sono comprese tra 15 – 25 °C con un'umidità relativa dell'aria tra il 40 e il 80 %.
- Facendo lo scambio da ADLER Aqua-Multiprimer PRO Spray 4152050000 ad altri sistemi vernicianti all'acqua è necessario prestare particolare attenzione a una sufficiente pulizia dei tubi e apparecchi a spruzzo, preferibilmente con acqua calda.

Metodo di applicazione0-5% H₂O0-10% H₂O

| Procedura di applicazione | Airless | Air-assist Airless Airmix Aircoat, ecc.) | Pistola a tazza |
|--|---------------|---|--------------------|
| Ugello (ø mm) | 0,28 o 0,33 | 0,28 o 0,33 | 1,8 – 2,0 |
| Ugello (ø inch) | 0,009 o 0,011 | 0,009 o 0,011 | - |
| Angolo di spruzzo (gradi) | 20 – 40 | 20 – 40 | - |
| Pressione spruzzo (bar) | 80 – 100 | 80 – 100 | 3 – 4 |
| Aria di polve- rizzazione (bar) | - | 0,5 – 1,5 | - |
| Distanza a spruzzo (cm) | ca. 25 | | |
| Diluizione | acqua | | |
| Aggiunta di diluente in % | 0 – 5 | | 0 - 10 |
| Strato umido (µm) | 100 – 125 | | |
| Resa per mano (g/m ²) ¹⁾ | 200 – 250 | | |
| ¹⁾ Resa inclusa l'aggiunta del diluente e l'overspray | | | |

La forma, la natura e l'umidità del supporto influiscono sul consumo/sulla resa. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(a temperatura ambiente 20 °C)



4h

| | |
|-------------------|----------------|
| Sovraverniciabile | dopo ca. 4 ore |
|-------------------|----------------|

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende da fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e umidità relativa dell'aria.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

Pulizia degli utensili

Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo ADLER Aqua-Cleaner 80080 (diluito 1:1 con acqua).

SUPPORTO**Tipo di supporto**

Ferro e acciaio, metalli non ferrosi, PVC duro e materiali sintetici rivestibili

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, ecc. e privo di polvere; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

Osservare la normativa ÖNORM B2230, Parte 3.

Consultare anche il regolamento VOB, Parte C, DIN 18363, comma 3; Lavori di pittura e verniciatura.

I rivestimenti non portanti vanno eliminati accuratamente.

Preparazione del supporto**Ferro e acciaio**

Eliminare la ruggine e tutti i residui. Rimuovere a fondo lo sporco grasso od oleoso con lo sgrassante ADLER Entfetter 80394.

Zinco, alluminio e altri metalli non ferrosi

Carteggiare opaco con vello abrasivo e ADLER Entfetter 80394.

PVC duro e materiali plastici rivestibili

Carteggiare opaco con vello abrasivo e ADLER Entfetter 80394.

Vecchi strati di vernice

Carteggiare vecchi strati di vernice portanti con grana 120 e pulire. Rimuovere vecchi strati di vernice non portanti.

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

CICLO DI VERNICIATURA**Fondo****Ferro e acciaio, all'interno**

1 x ADLER Aqua-Multiprimer PRO Spray Weiß 4152050000

Zinco, all'interno

1 x ADLER Aqua-Multiprimer PRO Spray 4152050000

Nel caso di superfici soggette a basse sollecitazioni meccaniche, si può fare a meno del fondo.

Alluminio e altri metalli non ferrosi, all'interno

1 x ADLER Aqua-Multiprimer PRO Spray 4152050000

PVC duro, all'interno

In questo caso si può fare a meno del fondo. Dato il numero elevato di materiali plastici si raccomanda di verificare l'aderenza.

Vecchi strati di vernice

Non è necessario alcun fondo per i rivestimenti vecchi portanti e intatti, ma è necessario controllare la compatibilità della vernice. Le aree danneggiate nei rivestimenti non intatti devono essere pretrattate in base al rispettivo supporto. Ciclo di verniciatura come prima applicazione.

In generale in caso di verniciatura a polvere si consiglia di applicare una mano di fondo con ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304 sg. Consigliamo di fare un campione per un controllo dell'aggrappaggio. Cfr. la scheda informativa BFS n° 24.

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

Carteggiatura intermedia

Carteggiare la superficie con la mano di fondo con grana 240.

Rimuovere la polvere di carteggiatura.

Applicazione finale

1 x ADLER Aqua-Nova PRO Spray M 4154000010 sgg.
oppure

1 x ADLER Aqua-Nova PRO Spray SG 4155000010 sgg.

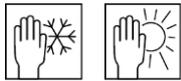
Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

INDICAZIONI PER GLI ORDINI

| | |
|-------------------------------|---|
| Confezioni | 4 l, 22 l |
| Tonalità | Weiß 4152050000 |
| Prodotti complementari | ADLER Abbeizer Express 8313000300 ADLER Entfetter 80394 ADLER Aqua-Cleaner 80080 ADLER Aqua-Nova PRO Spray M 4154000010 sgg. ADLER Aqua-Nova PRO Spray SG 4155000010 sgg. ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304 sg. |

ULTERIORI INDICAZIONI

Durata / magazzinaggio



Minimo 1 anno in confezioni originalmente sigillate.

Immagazzinare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

Dati tecnici

| | |
|-----------|--|
| Contenuto | Valore limite UE per ADLER Aqua-Multiprimer PRO Spray (cat. A/i): 140 g/l (2010). ADLER Aqua-Multiprimer PRO Spray contiene al massimo 30 g/l VOC. |
| COV | |

Indicazioni tecniche di sicurezza



Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e maneggio come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito **www.adler-lacke.com**.

Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.

In generale si deve evitare di inspirare le esalazioni delle vernici. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2).