

## ADLER Alu-Silber-Bronze

**4127**

Hochhitzeffester Lack auf Silikonharzbasis für innen und außen

### PRODUKTBEschREIBUNG

#### Allgemeines

Silberglänzender, hochhitzeffester Lack auf Silikonharzbasis für innen und außen mit aktiven Rostschutzpigmenten. Sehr guter Deckkraft und bis 400 °C hitzebeständig. Nach dem Einbrennen bei ca. 150°C abriebfest und sehr gute Direkthaftung auf Eisen und Stahl.

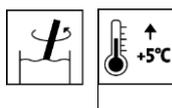
#### Anwendungsgebiete



- Ofenrohre, Öfen, Ofenverzierungen, Schutzgitter, Grillvorrichtungen, Fahrzeug- und Motorteile.

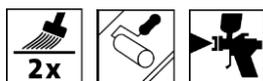
### VERARBEITUNG

#### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 5 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 – 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 – 80 %.
- Durch Anlegen von Probeflächen sind der Farbton und die Verträglichkeit sowie Haftung mit dem Untergrund zu prüfen.
- Während und nach der Verarbeitung für gute Belüftung sorgen.
- Ofenrohre, Öfen, etc. erst nach Trocknung mäßig anheizen. Ab ca. 150 °C weitestgehend wischfest.

#### Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Streichen	Rollen	Becherpistole
Spritzdüse (Ø mm)	-	-	1,8 - 2
Spritzdruck (bar)	-	-	2 – 2,5
Ergiebigkeit pro Auftrag (m <sup>2</sup> /l) <sup>1)</sup>	ca. 10		

**Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt.**

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

<b>Trockenzeiten</b> (bei 23 °C und 50 % r.F.)	Staubtrocken	nach ca. 30 Minuten
	Überstreichbar	nach ca. 6 Stunden
	Durchgehärtet	nach Einbrennen ab ca. 150°C

**Reinigung der Arbeitsgeräte** Sofort nach Gebrauch mit ADLER Nitroverdünnung 80001.



## UNTERGRUND

**Untergrundart** Eisen und Stahl

**Untergrundbeschaffenheit** Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, etc. sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

**Untergrundvorbereitung**

**Eisen und Stahl:**  
Metallisch blank entrostet.  
Fettige oder ölige Verunreinigungen gründlich mit ADLER Entfetter 80394 entfernen.

**Altanstriche:**  
Tragfähige Altanstriche anschleifen und reinigen. Nicht tragfähige Altanstriche entfernen.  
Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

## BESCHICHTUNGS-AUFBAU

**Grundbeschichtung** 1 x ADLER Alu-Silber-Bronze 4127

**Schlussbeschichtung** 1 x ADLER Alu-Silber-Bronze 4127

## BESTELLHINWEISE

**Gebindegrößen** 125 ml

**Farbtöne/Glanzgrade** Alu-Silber-Bronze 54802  
Silberglänzend (nach dem Einbrennen)

- Um Farbtongleichheit zu gewährleisten, nur Material mit gleicher Chargennummer an einer Fläche verarbeiten.
- Es empfiehlt sich zur Beurteilung des Endfarbtons, mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen.

**Zusatzprodukte** ADLER Entfetter 80394  
ADLER Nitroverdünnung 80001

## WEITERE HINWEISE

**Haltbarkeit/Lagerung** Mindestens 3 Jahre in original verschlossenen Gebinden.  
Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.  
Gebinde nach Gebrauch sofort wieder verschließen.

---

**Technische Daten**

VOC-Gehalt

EU-Grenzwert für ADLER Alu-Silber-Bronze (Kat. A/i): 500 g/l (2010). ADLER Alu-Silber-Bronze enthält maximal &lt;500 g/l VOC.

---

**Giscode**

BSL50

---

**Sicherheitstechnische Angaben**

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **[www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com)** abgerufen werden.

---