Technisches Merkblatt



Aduro Spritzfüller

2410

Lösemittelbasierter, deckender **2K-Polyurethan-Spritzfüller** für den **Möbel- und Innenausbau** für **Industrie und Gewerbe**

	PRODUKTBESCHREIBUNG	
Allgemeines	Rasch trocknender Polyurethan-Füller auf Acrylatharzbasis mit sehr guter Schleifbarkeit, hoher Füllkraft und gutem Stand auf senkrechten Flächen sowie ausgezeichneter Dauerelastizität.	
Umweltzeichen und Prüfnormen	 ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten) Durch externes Prüfzertifikat bestätigt. In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar, Q1, Tr 1. 	
	 EN 13501-1 (Brandverhalten) Durch externes Prüfzertifikat bestätigt. In Verbindung mit schwerentflammbaren Holzspanplatten – auch furniert: B-s1, d0 	
EMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR* A+ A B C	 Französische Verordnung DEVL1104875A Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+ 	
A	Füllkräftige Crundiarung für deckende Digmentleckeufhauten im Mähel	

Anwendungsgebiete







Füllkräftige Grundierung für deckende Pigmentlackaufbauten im Möbelund Innenausbau.

Für die Beschichtung von Innentüren.

Für profilierte Teile wie z. B. Leisten oder Gestellmöbel.

Für schwer brennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten.

Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

Der Verwendungsbereich ist abhängig von der Verarbeitung des Produkts und vom gewählten Decklacksystem.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise





- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +10 °C ist erforderlich.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere ARL 131 Arbeitsrichtlinien für PUR-Möbellacke.

2-0 ZKL 2410 | 01/25 | ersetzt 1-0

Mischungsverhältnis





Aduro Spritzfüller (2410) kann ausschließlich mit angeführtem Härter und Mischungsverhältnis verwendet werden. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen.

10 Gew.-Teil(e) Aduro Spritzfüller (2410) 1 Gew.-Teil(e) PUR-Hardener 8419 (8419000210)

oder

5 Vol.-Teile: Aduro Spritzfüller (2410)

1 Vol.-Teile: PUR-Hardener 8419 (8419000210)

Wird eine **raschere Trocknung** gewünscht, kann alternativ zu PUR-Hardener 8419 (8419000210) mit folgendem Härter / Mischungsverhältnis gearbeitet worden:

5 Gew.-Teil(e) Aduro Spritzfüller (2410)

1 Gew.-Teil(e) PUR-Hardener 8420 S (8420000210)

oder

3 Vol.-Teil(e) Aduro Spritzfüller (2410)

1 Vol.-Teil(e) PUR-Hardener 8420 S (8420000210)

Topfzeit





Mit PUR-Hardener 8419 (8419000210): 8 Stunde(n)
Mit PUR-Hardener 8420 S (8420000210): 5 Stunde(n)

Eine Topfzeitverlängerung durch Abmischen mit frisch gehärtetem Lackmaterial ist nicht möglich!

Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.

Auftragstechnik





	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix®, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Spritzdüse Ø (mm)	0,28 - 0,33		1,8 - 2,0
Spritzdruck (bar)		100 - 120	2 - 3
Zerstäuberluft (bar)	-	1-2	-
Verdünnung	DD-Verdünner (8519)		
Verdünnerzugabe (%)		15 - 20	20 - 25
Viskosität 4-mm- Becher (s)		23	20
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m²)	170 - 220		
Gesamtauftragsmenge (g/m²)		max. 750	

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)



Schleif- und überlackierbar	5 Stunde(n)
Manipulier- und stapelbar	12 Stunde(n)

Nach dem ersten Füllerauftrag wird nach ca. 5 Stunden ein Glättschliff mit Körnung 280 durchgeführt.

Nach dem zweiten Füllerauftrag ist eine Trockenzeit von mindestens 12 Stunden (Raumtemperatur) vor dem Zwischenschliff einzuhalten, um einen guten Stand der nachfolgenden Decklackierung sicherzustellen.

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch, relativer Luftfeuchte, Stapeldruck und Stapelbedingungen.

Reinigung der Arbeitsgeräte





Sofort nach Gebrauch mit DD-Verdünner 8519 (8519) oder Waschverdünner (8501).

	UNTERGRUND	
	OTTERGROTTE	
Untergrundart	Für die deckende Lackierung geeignetes Vollholz bzw. Holzspan- oder Holzfaserwerkstoffe, furniert bzw. mit Grundierfolie beschichtet. MDF- Platten	
Untergrundbeschaffenheit	Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.	
	Für Anwendungen im Sanitärbereich empfehlen wir grundsätzlich die Verwendung von feuchtebeständigen MDF-Platten vom Typ P3, P5 oder P7 nach ÖNORM EN 312 (früher V100 nach DIN 68763). Vom Einsatz für waagrechte Flächen, die häufig mit Wasser beaufschlagt werden, wie z.B. Waschtische, wird abgeraten.	
Untergrundvorbereitung	Mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten:	
	Folienschliff Körnung 240	
	Laubhölzer: Holzschliff Körnung 150 - 180	
	Nadelhölzer: Holzschliff Körnung 120 - 150	
	MDF-Platten: Wesentlich ist, die hohe Saugfähigkeit der MDF-Platten gut abzusättigen und weniger verdichtete Stellen zu stabilisieren. Geschliffene MDF-Platten (Endschliff Körnung 180) müssen daher vor dem Auftrag von mit Aduro Spritzfüller (2410) einem geeigneten 2K-PUR-Klarlack (z. B. mit Aduro Isoliergrund (2502) oder Aduro Legnopur (2513)) allseitig vorisoliert werden: im Flächenbereich einmal, im Kantenbereich und bei Ausfräsungen zweimal. Eine Trockenzeit der farblosen Isolierung über Nacht gewährleistet eine gute Isolierwirkung und einen guten Stand der nachfolgenden Füllerschicht. Kurz vor dem Weiterlackieren ist ein Glättschliff mit Körnung 280 durchzuführen.	
	BESCHICHTUNGSAUFBAU	
Grundierung	2 – 3 x Aduro Spritzfüller (2410)	
Zwischenschliff	Leichter Glättschliff mit Körnung 280 nach dem ersten Füllerauftrag.	
Rise.	Die weiteren Zwischenschliffe: Körnung 280 – 320	
	Schleifstaub entfernen.	
	Der Zwischenschliff muss unmittelbar vor dem nachfolgenden Lackauftrag erfolgen, um eine gute Zwischenhaftung zu gewährleisten!	
Decklackierung	1 x Pigmopur G50 (2406) im gewünschten Farbton	
	BESTELLHINWEISE	
Gebindegrößen	4 kg, 30 kg	
Farbtöne/Glanzgrade	Standardfarbe(n): Weiß (2410050000)	
Zusatzprodukte	Aduro Legnopur (2513) Aduro Isoliergrund (2502) DD-Verdünner 8519 (8519)	

Pigmopur G50 (2406) PUR-Hardener 8419 (8419) PUR-Hardener 8420 S (8420) Waschverdünner 8501 (8501)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung





Mindestens 1 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Technische Daten

Lieferviskosität: 7 000 – 10 000 mPas (Brookfield Spindel 4/20 UpM/2 min/ 20 °C)

Sicherheitstechnische Angaben



Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.