

Aduro Sarg-Grundlack

1608

Fondo 1K a base di solventi per il rivestimento di bare per l'industria

	DESCRIZIONE DEL PRODOTTO
Codice(i) di prodotto	1608000200
Indicazioni generali	Fondo monocomponente a base di solventi con buon potere riempitivo, ottima essiccazione e carteggiabilità. Il prodotto è formulato senza l'aggiunta di solventi aromatici.

Caratteristiche particolari e norme













sicurezza dei giocattoli, rimozione di determinati elementi (privo di metalli pesanti).

DIN 53160-1 e DIN 53160-2

Residenza al sudore e alla saliva.

Soddisfa le condizioni della VDI 3891 "Riduzione delle emissioni impianti di cremazione".

Regolamento francese DEVL1104875A

relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+.

Campi di applicazione





Per la verniciatura industriale di bare.

Utilizzo in combinazione con un sistema di finitura adatto.

LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione





- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- È necessario che il prodotto, l'oggetto e la temperatura ambiente siano di almeno +10 °C.
- Il fondo viene applicato monocomponente.
- Qualsiasi cambiamento nel processo di lavorazione o nelle condizioni ambientali, l'inosservanza delle avvertenze o l'uso di prodotti non elencati possono incidere negativamente sul risultato.

Metodo di applicazione





	Airless	Airless air-assist (Airmix®, Aircoat, ecc.)	Pistola a tazza
Ugello Ø (mm)		0,23 - 0,28	1,8
Pressione spruzzo (bar)	90 - 120	100 - 120	3 - 4
Aria di polverizzazione (bar)	-	1-2	-
Diluizione	DD-Verdünner (8519)		
Aggiunta di diluente in %	0 - 10 20		20
Viscosità coppa 4 mm (s)	25 18		
Quantità da applicare per mano (g/m²)	100 - 120		
Quantità di applicazione totale (g/ m²)	max. 450*		

^{*(}fondo e finitura)

La forma e le condizioni superficiali dell'oggetto e il tipo di applicazione influenzano il consumo effettivo di prodotto. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



Sovraverniciabile (vernici al solvente)	1 ora/e
Sovraverniciabile (vernici all'acqua)	2 ora/e
Manipolabile e impilabile	12 ora/e

Per migliorare la tenuta della mano successiva si consiglia di lasciare essiccare a temperatura ambiente per tutta la notte.

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende da fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e umidità relativa dell'aria.

Pulizia degli utensili





Con DD-Verdünner 8519 (8519) o Waschverdünner (8501) subito dopo l'uso.

	SUPPORTO	
Tipo di supporto	Legno di latifoglia e di conifera (legno massiccio, pannelli impiallacc pannelli di truciolato (rivestiti)-, pannelli di fibra di legno).	
Qualità del supporto	Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccant come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.	
Preparazione del supporto	Legni di latifoglie: grana 150 - 180 Legno di conifera: grana 100 - 150	
	Rimuovere accuratamente la polvere di carteggiatura, in particolare dai pori del legno.	

	CICLO DI VERNICIATURA
Fondo	1 – 2 x Aduro Sarg-Grundlack (1608)
Carteggiatura intermedia	Se necessario, carteggiare la superficie trattata con il fondo con grana 220 – 320.
	Evitare di sfondare fino al legno! Rimuovere la polvere di carteggiatura.
	La carteggiatura intermedia va eseguita poco prima della successiva applicazione della vernice per garantire una buona adesione intermedia.
Finitura	1 x Bluefin Ecofin (2953) oppure
	1 x Bluefin Ecofin Plus (2955)
	INDICAZIONI PER GLI ORDINI
Confezioni	25 1, 180 1
Prodotti complementari	Bluefin Ecofin (2953) Bluefin Ecofin Plus (2955) DD-Verdünner 8519 (8519) Waschverdünner 8501 (8501)
	Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
	ULTERIORI INDICAZIONI
Durata / Magazzinaggio	Minimo 1 anno/i in confezioni originariamente sigillate.
	Conservare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30°C).
Dati tecnici	Viscosità di fornitura: 33 - 38 secondi secondo DIN 53211 (4 mm-misurino, 20 °C)
Indicazioni tecniche di	Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale.
sicurezza i	In generale è da evitare inspirare gli aerosoli di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2).
	Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e maneggio come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possible scaricare l'attuale versione dal sito www.adlerlacke.com.