

## ADLER Print-Primer SQ

## 5480

Bedruckbare 2K-Grundbeschichtung für Industrie und Gewerbe

### PRODUKTBE SCHREIBUNG

#### Allgemeines

Wasserbasierter, vergilbungsfreier 2K-Primer zur Haftvermittlung auf diversen Untergründen im Außen- und Innenbereich. Das Produkt zeichnet sich durch sehr gute Bedruckbarkeit aus und verleiht Digitaldrucktinten eine ausgezeichnete Haftung zum Untergrund.

#### Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

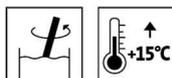
#### Anwendungsgebiete



- Für die Beschichtung von Aluminium, Holz und beschichtungsfähigen Kunststoffen.
- Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

### VERARBEITUNG

#### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren. Beim Aufrühren aber Lufteintrag vermeiden.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 – 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 – 80%.
- Gebinde mit abgehärtetem Material nicht verschließen.
- Beim Wechsel von ADLER Print-Primer SQ (5480) auf andere Wasserlacksysteme muss auf eine ausreichende Zwischenreinigung der Leitungen und Spritzgeräte geachtet werden, am besten mit warmem Wasser.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.

#### Mischungsverhältnis

100 Gew.-Teile ADLER Print-Primer SQ 5480  
7 Gew.-Teile Aqua-Hardener 8450 (8450)



02-23 (ersetzt 02-21) ZKL 5480

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Fon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: [technical-support@adler-lacke.com](mailto:technical-support@adler-lacke.com)

Unsere Anleitungen basieren auf dem derzeitigen Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

ADLER Print-Primer SQ 5480 kann ausschließlich mit Härter Aqua-Hardener 8450 (8450) und im angeführten Mischungsverhältnis verwendet werden. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen.

Aqua-Hardener 8450 (8450) muss vor der Verarbeitung sorgfältig unter Rühren in die Lackkomponente eingearbeitet werden.

Nach Härterzugabe ist eine Wartezeit von ca. 10 Minuten für verbesserte Entgasung empfehlenswert.

### Topfzeit

(bei 23 °C und 50 % rel. F.)

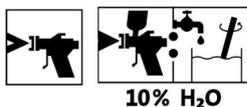


Ca. 2 Stunden

Eine weitere Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich.

Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.

### Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix, etc.)	Druckbecherpistole
Spritzdüse (ø mm)	0,28 - 0,33	0,28 – 0,33	2,2
Spritzdüse (ø inch)	0,011 – 0,13	0,011 – 0,013	
Spritzdruck (bar)	80 – 100	80 - 100	3 – 4
Zerstäuberluft (bar)	-	1 – 2	-
Verdünnung	Wasser		
Verdünnungszugabe in %	-	-	10
Nassfilm (µm)	Bei Holz ca. 250 bei PVC oder Alu ca. 150 – 200		
Ergiebigkeit pro Auftrag (g/m <sup>2</sup> ) <sup>1)</sup>	Bei Holz ca. 250 bei PVC oder Alu ca. 150 – 200		
<sup>1)</sup> Ergiebigkeit inkl. Verdünnungszugabe und Spritzverlust			

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

### Trockenzeiten

(bei 23 °C und 50 % rel. F.)



Staubtrocken (ISO 1517)	nach ca. 30 Minuten
Klebfrei	nach ca. 3 Stunden
Durchgetrocknet	nach ca. 12 Stunden

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

### Reinigung der Arbeitsgeräte



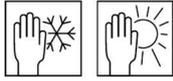
Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Für die Entfernung von angetrockneten Lackresten empfehlen wir Aqua-Cleaner 8004 (1:1 mit Wasser verdünnt).

<b>UNTERGRUND</b>	
<b>Untergrundart</b>	Laub- und Nadelhölzer, Aluminium und beschichtungsfähige Kunststoffe wie PVC, Polyurethan, Polyester, usw.
<b>Untergrundbeschaffenheit</b>	Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.
<b>Holzfeuchte</b>	13 % +/- 2 %
<b>Untergrundvorbereitung</b>	<p><b>Aluminium</b> Mit Schleifvlies und Entfetter 8009 matt anschleifen.</p> <p><b>Hart-PVC und beschichtungsfähige Kunststoffe</b> Oberfläche mit Polyactive SB 8059 reinigen und aktivieren. Überlackierung muss innerhalb von 10 bis 60 Minuten erfolgen.</p>
<b>BESCHICHTUNGS-AUFBAU</b>	
<b>Allgemeines</b>	Die nachfolgenden Beschichtungsaufbauten sind exemplarisch.
<b>Imprägnierung</b>	<p><b>Laub- und Nadelhölzer:</b> 1x Aquawood Primo A2 5452</p> <p>Zwischentrocknung: ca. 4 Stunden</p> <p>Holzschutzmittel vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.</p>
<b>Zwischenschliff</b>	<p>Körnung 220 – 280</p> <p>Schleifstaub entfernen.</p>
	
<b>Grundbeschichtung</b>	1x ADLER Print-Primer SQ 5480
<b>Druck</b>	<p>Druckauftrag von geeigneten, systemkompatiblen Tinten. Die Haftung der Tinte muss vorab geprüft werden.</p> <p>Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Tintenhersteller beachten.</p>
<b>Schlussbeschichtung</b>	<p>1x ADLER Print-Protect SQ 5170 oder 1x ADLER Print-Protect UV+ SQ 5171</p> <p>Achtung: Die Haftung auf der Tinte muss geprüft werden.</p> <p>Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.</p>
<b>BESTELLHINWEISE</b>	
<b>Gebindegrößen</b>	5 kg, 25 kg
<b>Farbtöne</b>	Weiß                      5480050000

**Zusatzprodukte**

Aqua-Cleaner 8004  
 Entfetter 8009  
 ADLER Print-Protect UV+ SQ 5171  
 Aqua-Hardener 8450 (8450)  
 Aquawood Primo A2 5452  
 ADLER Polyactive SB 8059

**WEITERE HINWEISE****Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

**Technische Daten**

VOC-Gehalt EU-Grenzwert für ADLER Print-Primer SQ (Kat. A/d): 130 g/l. ADLER Print-Primer SQ enthält max. 80 g/l VOC.

**Sicherheitstechnische Angaben**

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang, sowie zur Entsorgung, finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Bei Schleifarbeiten mindestens Staubfilter P2 als persönliche Schutzausrüstung zum Schutz vor Schleif- und Holzstaub verwenden. Bei Laubholz (v.a. Buche, Eiche) wird ein Staubfilter P3 empfohlen.

Das Einatmen von Lackaerosolen muss generell vermeiden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.